

# LA SOLUTION COMPLÈTE POUR VOS SOLS





# LA SOLUTION COMPLÈTE POUR VOS SOLS

Flowcrete offre une grande variété de revêtements de sol en résine à haute performance, qui permet à tous les prescripteurs et installateurs de toujours trouver à la fois la solution la plus adaptée à leur projet quelle que soit l'application envisagée, et le support technique dont ils ont besoin.

Qu'il s'agisse d'une installation de production alimentaire nécessitant une surface ultra-hygiénique, d'un centre commercial requérant une finition à la fois esthétique et fonctionnelle, d'un parking en sous-sol ou en rooftop exposé aux intempéries, il existe une solution adaptée aux contraintes tant techniques qu'économiques du projet.

Cette collection comprend des systèmes auxquels les marques industrielles et commerciales de toute l'Europe font confiance depuis des décennies, notamment :

- Les systèmes Polyuréthane Ciment Flowfresh®, capables de résister aux conditions industrielles extrêmes de l'industrie agroalimentaire,
- Les solutions Méthacrylate de Méthyle (MMA) Flowfast®, finitions résistantes, à pose et remise en service rapides,
- Les revêtements époxy ou PU tels que les gammes Peran® et Flowcoat®, idéales pour créer des sols durables dans les surfaces commerciales ou tertiaires,
- Les systèmes spécialisés qui peuvent fournir une esthétique luxueuse, des propriétés antistatiques, une résistance élevée à des produits chimiques spécifiques, une résistance accrue au glissement ou encore aux températures extrêmes.

L'expertise de Flowcrete en matière de revêtements de sol ne se limite pas à ses produits, et s'illustre aussi à travers ses services de conseil technique à la conception, la formation des applicateurs et l'assistance sur les chantiers. Ces services offrent un soutien de Flowcrete tout au long du cycle de vie du sol, de la conception et des spécifications initiales à l'installation, la maintenance et l'utilisation.

Dans cette brochure, vous en apprendrez davantage sur la gamme, ce qu'elle offre et comment tirer le meilleur parti de l'ensemble de ces revêtements de sol, avec le support de votre contact dédié : un tandem Chargé d'Affaires & Chargé de Relation Client à votre disposition.

# SOMMAIRE

QUELLES RÉSINES POUR QUELLES APPLICATIONS ?	6
NOS MARCHÉS	8
• INDUSTRIE	12
• AGROALIMENTAIRE	16
• TERTIAIRE	20
• PARKINGS	24
NOS RÉSINES	28
• ACRYLIQUE	30
• ÉPOXY	32
• PU	34
• PU CIMENT	40
• PUMA & MMA	42
• AUTRES RÉSINES	46
NOS SYSTÈMES	50
NOS PRIMAIRES	114
NOS FINITIONS	116
PRODUITS COMPLÉMENTAIRES	118
MATÉRIEL, FORMATION ET SUPPORT TECHNIQUE	129
LE GROUPE TREMCO CPG ET SES MARQUES FORTES	130



info-fr@tremcocpg.com



www.flowcrete.eu



+33 9 71 00 80 00



/company/tremcocpg-france



LinkedIn



Instagram



Facebook









## QUELLES RÉSINES POUR QUELLES APPLICATIONS ?

Les résines synthétiques ont été utilisées dans les revêtements de sol dès les années soixante, avec notamment les premières formulations à base d'acrylique ou d'époxy. De nouvelles familles de produits (PU, PU Ciment, PUMA & MMA) ont été développées depuis avec d'autres caractéristiques ce qui a permis d'étendre leur utilisation à d'autres contraintes d'application ou d'usage.

Le choix de la formulation la plus adaptée à un projet se fait en fonction de ces contraintes, en voici quelques exemples :

- Pour un sol de parking, on aura recours à des formulations PU en raison notamment de leur résistance à la fissuration lors des mouvements répétés des dalles support au passage des véhicules.
- Dans l'industrie agroalimentaire, on préférera un revêtement acrylique dans les zones humides, ou PU Ciment, pour résister aux contraintes chimiques, mécaniques et thermiques imposées dans ce type d'activité.





- On aura tendance à privilégier un revêtement PUMA ou MMA si le temps d'immobilisation de la zone doit être court (par exemple on refait le sol d'un hall de gare dans la nuit et on le remet en service le lendemain matin). Un sol en résine est constitué *a minima* d'une couche, mais le plus généralement de plusieurs couches successives : on parle de « système » de revêtement de sol. Et, hormis le primaire, les différentes couches constitutives d'un système sont généralement de la même famille chimique, pour permettre l'adhérence et la compatibilité des couches entre elles.

Il y a toutefois quelques exceptions. Une couche de finition plus résistante aux UV et plus souple, à base de polyuréthane par exemple, peut être utilisée sur une couche de masse de formulation différente, comme une base époxy. L'inverse n'est toutefois pas possible, une couche rigide ne peut pas être installée sur une couche de masse souple, ce qui conduirait à des fissurations du topcoat.

La présentation suivante des différentes familles de résines développées par Flowcrete vous permettra de vous faire une première idée du type de formulation le plus adapté à votre ouvrage. Néanmoins, la prescription de la solution idéale à mettre en œuvre reste une affaire de spécialiste, un grand nombre de paramètres devant être pris en compte outre les caractéristiques de la résine, et notamment les contraintes liées au support, ou au budget. Il conviendra de faire appel à nos Chargés d'Affaires, experts de ce métier, pour vous conseiller la meilleure solution Flowcrete tant sur le plan technique que budgétaire.

# NOS MARCHÉS

---

À chacun de ces domaines d'activité correspondent des attentes, critères performanciers et économiques différents, auxquels la large gamme de revêtements de sols Flowcrete est en mesure de répondre avec, à chaque fois, LA solution la plus adaptée.

Formulateur et fabricant de ses systèmes de résines de sol, Flowcrete maîtrise en effet toute la chaîne, du laboratoire de recherche & développement au chantier.

Nos Chargés d'Affaires et experts techniques offrent un accompagnement complet tout au long des projets et à chaque étape importante : étude rigoureuse des contraintes d'exploitation, diagnostic de l'existant en cas de rénovation, élaboration du descriptif incluant une conception à la carte des espaces selon leur usage (zoning), définition de l'enveloppe budgétaire, chiffrage, formation, assistance technique à la mise en œuvre, conseils d'entretien et de maintenance en phase d'utilisation pour prolonger la vie des revêtements.





# NOS MARCHÉS

Les résines de sol sans joints Flowcrete répondent idéalement aux exigences de 4 marchés principaux :



## INDUSTRIE

Le marché de l'industrie comprend de nombreux domaines d'activités, pour autant les revêtements de sol doivent répondre à des caractéristiques communes.

Les résines de sols Flowcrete apportent notamment des solutions à l'ensemble des contraintes des industries de l'automobile, l'aéronautique, l'électronique, la pharmacie.



## AGROALIMENTAIRE

Le marché de l'agroalimentaire englobe l'ensemble des entreprises produisant et transformant des matières premières alimentaires en produits finis, que ce soient des matières végétales ou animales (viande, produits de la mer, produits laitiers), et des boissons.



## TERTIAIRE

Le marché tertiaire recouvre différentes activités, qui ont pour point commun d'accueillir du public, ou encore des utilisateurs. Ces zones peuvent avoir une vocation commerciale, administrative, de santé, financière, d'éducation, de restauration, de passage...

Les revêtements de sols du marché tertiaire sont souvent jugés par leur esthétique, c'est donc bien souvent l'aspect visuel qui prime. Cependant en tant que professionnel, il est nécessaire d'accorder les attentes visuelles avec les caractéristiques techniques impératives en fonction de votre activité.



## PARKINGS

Le parking est la première image que vos visiteurs auront de votre entreprise, c'est donc un lieu qui doit être accueillant, propre et sécuritaire. La configuration de votre parking, du fait qu'il soit souterrain ou aérien, va définir des points d'attention à prendre en compte. En fonction de vos besoins, Flowcrete dispose d'un large panel de solutions et nous pouvons vous apporter notre expertise, et ce, pas uniquement pour les revêtements de sols.



# REVÊTEMENTS DE SOL POUR L'INDUSTRIE

Pour sélectionner le revêtement de sol le plus approprié à votre activité, il est nécessaire de tenir compte de différents critères :



## Antidérapant

Pour limiter les risques et répondre aux normes de sécurité, certaines solutions proposent une finition antidérapante ou anti-glissante adaptable à vos besoins.



## Hygiène

C'est un point crucial dans certains usages nécessitant un revêtement de sol facilitant le nettoyage, et permettant de limiter le développement des microbes.



## Polymérisation rapide

Ce pictogramme vous indique les solutions permettant d'utiliser la zone rapidement après l'application des résines, et de limiter le blocage de la zone.



## Antistatique

C'est une technique de protection contre l'accumulation des charges électriques, pour manipuler en toute sécurité des composants ou des outils sensibles à l'électricité statique.



## Durabilité

Ce pictogramme pointe les solutions de revêtement de sol les plus résistantes sur le long terme aux multiples contraintes de leur usage.



## Résistance chimique

Il s'agit de la résistance dans le temps du sol face aux différentes solutions chimiques, comme les projections, les produits utilisés durant les cycles de lavages.



## Résistance à l'abrasion

Résistance à l'usure face aux phénomènes de frottement ou d'usure face à un mouvement répété.



## Résistance thermique

Elle tient compte de la résistance du revêtement de sol à l'exposition répétée à la chaleur ou au froid, ainsi qu'aux chocs thermiques.



## Résistance mécanique

Cette notion fait écho à la capacité des matériaux du sol de résister aux contraintes et aux sollicitations mécaniques : comme le trafic d'engins, la chute d'objets.





## PRINCIPAUX DOMAINES D'ACTIVITÉ DE L'INDUSTRIE



Aéronautique



Automobile



Électronique



Pharmaceutique

# PRINCIPALES SOLUTIONS DE REVÊTEMENTS DE SOL FLOWCRETE POUR L'INDUSTRIE



Formulation	Système	Épaisseur	Page
ÉPOXY	Flowcoat Park Deck	filmogène	55
	Flowcoat SF41 / SF41 LE	filmogène	56
	Flowcoat SK	filmogène	57
	Flowcoat EPN / EPN V	filmogène	58
	Flowcoat FL110	1 - 1,2 mm	59
	Coracoat	2,5 mm	60
	Peran ESD SL	2 - 3 mm	61
	Peran SL	2,2 - 2,5 mm	62
	Peran SL LE	2 - 4 mm	63
	Flowshield SL	2,5 - 3 mm	64
	Flowshield SL WB	2,5 - 3 mm	65
	Moniquartz / Moniquartz UV	4 mm	66
	Deckshield PD (Park Deck)	3 mm	67
	Peran STB	3 - 4 mm	69
	Peran STB Compact	3 - 4 mm	70
	Corafloor	5 - 9 mm	71
	Mondéco	8 - 10 mm	72
	Flowbuild Cove F	1 mm - 2,5 cm	73
	Flowseal EPW	0,12 mm	74
	Peran WW	0,15 mm	75



Formulation	Système	Épaisseur	Page
PU	Flowshield LXP	2 - 2,5 mm	78
	Flowshield LXP HD	2 - 3 mm	79
	Flowcoat Rapide BC	2,5 - 3 mm	82
	Flowcoat Rapide BC Uni	2,5 - 3 mm	83
	Flowcoat Rapide Terrosso	1,5 - 2 mm	84
	Deckshield ID	2,5 - 3 mm	86
	Deckshield ED2 OS 11A	4,5 mm	87
PU CIMENT	Flowfresh SL / Flowfesh SL Quick	2 - 3 mm	89
	Flowfresh MF / Flowfresh MF Quick	4 - 6 mm	90
	Flowfresh SR 12-20-24 / SR 12-20-24 Quick	4 - 11 mm	91
	Flowfresh HF / Flowfresh HF Quick	6 - 9 mm	92
	Flowfresh HF LT	6 - 9 mm	93
	Flowfresh RT / Flowfresh RT Quick	6 - 9 mm	94
	Flowfresh SRQ / SRQ UV	5 - 6 mm	95
	Flowfresh ESD SL	6 - 9 mm	96
	Flowfresh Cove	3 mm - 4 cm	97
PUMA & MMA	Flowfast BC	4 - 6 mm	99
	Flowfast BC Uni	4 - 6 mm	100
	Flowfast TR	4 - 6 mm	101
	Flowfast HIMEC	4 - 5 mm	102
	Flowfast BC Kitchen	6 - 8 mm	103
	Deckshield Rapide ED2	4 - 5 mm	106
	Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade	6 mm - 5 cm	107
	Mondéco Rapide	8 - 10 mm	109
MORTIER HYDRAULIQUE	Flowscreed Industrial Top	5 - 30 mm	111
VINYLESTER	Flowchem VE RC	2 - 3 mm	112
	Flowchem VE GL	2 - 3 mm	113



# REVÊTEMENTS DE SOL POUR L'AGROALIMENTAIRE

La transformation des produits alimentaires s'établit dans différents types de lieux : des cuisines industrielles, des usines de transformation, des aires de restauration... Dans tous ces lieux, des bactéries pathogènes peuvent se développer, apportées par les produits transformés et par les personnels. Elles prolifèrent sur les sols entre les cycles de nettoyage, constituent des biofilms et risquent de devenir contaminantes pour la production. Un revêtement se doit de ne pas favoriser et de limiter la propagation des bactéries, tout en étant facile à nettoyer afin de conserver un environnement sain. Les résines de sol permettent d'obtenir une finition avec un minimum de joints qui contribue à la facilité d'entretien et à la qualité de l'hygiène des sols.



## Hygiène

L'agroalimentaire est l'industrie qui regroupe l'ensemble des contraintes que doit supporter un revêtement de sol, voire les plus fortes & extrêmes.



## Résistance chimique

Avec des expositions répétées aux matières corrosives (acides, basiques, sels, colorants alimentaires, solvants) mais aussi aux cycles de nettoyage et désinfection avec des solutions agressives qui vont rester longtemps en contact avec les revêtements, notamment lors des process de moussage avant rinçage.



## Résistance thermique

Basses températures dans les chambres froides, hautes températures dans les zones de cuisson, et aussi chocs thermiques lors de déversements.



## Résistance mécanique

Charges lourdes, ripages, chocs, et roulage avec des trafics pouvant être intenses & abrasifs.



## Antidérapant

Notamment dans les zones de process humide où le risque de chute de plein pied du personnel est élevé. Il faudra donc nécessairement des sols anti-glissants et antidérapants pour éviter les blessures et les arrêts de travail.



## Polymérisation rapide

L'installation de nouveaux sols, ou la remise à neuf d'anciens revêtements, implique souvent l'arrêt des zones de production d'un site. Il est donc important de minimiser ces temps d'arrêts pour assurer un flux de production régulier.







Les résines Flowfresh contiennent du Polygiene®, un additif antimicrobien à base d'ions d'argent, qui limite la prolifération des micro-organismes.

AGROALIMENTAIRE

## PRINCIPAUX DOMAINES D'ACTIVITÉ DE L'AGROALIMENTAIRE



Laiteries



Brasseries



Fabrication de boissons



Transformation de la viande



Produits de la mer



Cuisines industrielles



Boulangeries



Entrepôts frigorifiques





Formulation	Système	Épaisseur	Page
ACRYLIQUE	Monile	10 mm	53
ÉPOXY	Flowcoat SF41 / SF41 LE	filmogène	56
	Moniquartz / Moniquartz UV	4 mm	66
	Peran STB	3 - 4 mm	69
	Flowbuild Cove F	1 mm - 2,5 cm	73
	Flowseal EPW	0,12 mm	74
	Peran WW	0,15 mm	75
PU	Flowcoat Rapide BC	2,5 - 3 mm	82
	Flowcoat Rapide BC Uni	2,5 - 3 mm	83
PU CIMENT	Flowfresh SL / Flowfresh SL Quick	2 - 3 mm	89
	Flowfresh MF / Flowfresh MF Quick	4 - 6 mm	90
	Flowfresh SR 12-20-24 / SR 12-20-24 Quick	4 - 11 mm	91
	Flowfresh HF / Flowfresh HF Quick	6 - 9 mm	92
	Flowfresh HF LT	6 - 9 mm	93
	Flowfresh RT / Flowfresh RT Quick	6 - 9 mm	94
	Flowfresh Cove	mortier (3 mm - 4 cm)	97
PUMA & MMA	Flowfast BC	4 - 6 mm	99
	Flowfast BC Uni	4 - 6 mm	100
	Flowfast BC Kitchen	6 - 8 mm	103
	Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade	6 mm - 5 cm	107
MORTIER HYDRAULIQUE	Flowscreed Industrial Top	5 - 30 mm	111







## PRINCIPAUX DOMAINES D'ACTIVITÉ DU TERTIAIRE



Locaux commerciaux



Santé



Activités de transport



Environnements de loisirs



Zones d'accueil



# REVÊTEMENTS DE SOL POUR LE TERTIAIRE

Pour trouver la solution la plus appropriée, nous avons sélectionné les systèmes de sol répondant aux critères du tertiaire :



## Esthétique

Dans le tertiaire, l'esthétisme est une des qualités premières du revêtement de sol.



## Antidérapant

Pour limiter les risques et répondre aux normes de sécurité, certaines solutions proposent une finition antidérapante et/ou anti-glissante adaptable à vos besoins. Une attention particulière doit être portée au niveau des zones considérées humides et/ou exposées à des déversements, ainsi qu'aux rampes d'accès.



## Résistance mécanique

Cette notion fait écho à la capacité des matériaux du sol de résister aux contraintes et aux différentes sollicitations, comme le trafic des engins de manutention ou le passage intensif du public.



## Polymérisation rapide

Ce facteur vous indique les solutions permettant d'utiliser la zone rapidement après l'application du revêtement, et limiter le blocage de la zone.



## Résistance au trafic

Les revêtements doivent être adaptés aux contraintes qui sont variables selon la destination des locaux : habitat, administration, commerce, hôtel, établissement scolaire, hôpital, transport (gares et aéroports), maison d'accueil pour personnes âgées, etc.



## Résistance aux UV

L'exposition au soleil peut avoir une forte influence sur la pérennité de certains revêtements de sol, il faut donc choisir un système en conséquence pour conserver son esthétisme.



## Hygiène

Hygiène et facilité d'entretien des sols sont des critères importants dans tous les lieux accueillants du public.

# PRINCIPALES SOLUTIONS DE REVÊTEMENTS DE SOL FLOWCRETE POUR LE TERTIAIRE



Formulation	Système	Épaisseur	Page
ÉPOXY	Flowcoat Park Deck	filmogène	55
	Flowcoat SF41 / SF41 LE	filmogène	56
	Flowcoat FL110	1 - 1,2 mm	59
	Coracoat	2,5 mm	60
	Peran SL	2,2 - 2,5 mm	62
	Peran SL LE	2 - 4 mm	63
	Flowshield SL WB	2,5 - 3 mm	65
	Deckshield PD (Park Deck)	3 mm	67
	Peran STB	3 - 4 mm	69
	Peran STB Compact	3 - 4 mm	70
	Mondéco	8 - 10 mm	72
	Flowbuild Cove F	1 mm - 2,5 cm	73
	Flowseal EPW	0,12 mm	74
	Peran WW	0,15 mm	75
PU	Peran Comfort	2 - 3 mm	77
	Flowshield LXP	2 - 2,5 mm	78
	Flowshield LXP HD	2 - 3 mm	79
	Flowshield Acoustics	environ 4,5 mm	80
	Flowbind 2700/2701	8 - 12 mm	81
	Flowcoat Rapide BC	2,5 - 3 mm	82
	Flowcoat Rapide BC Uni	2,5 - 3 mm	83
	Flowcoat Rapide Terrosso	1,5 - 2 mm	84
	Deckshield ID	2,5 - 3 mm	86
	Deckshield ED2 OS-11A	4,5 mm	87
PU CIMENT	Flowfresh SR 12-20-24 / SR 12-20-24 Quick	4 - 11 mm	91
	Flowfresh HF / Flowfresh HF Quick	6 - 9 mm	92
	Flowfresh HF LT	6 - 9 mm	93
	Flowfresh RT / Flowfresh RT Quick	6 - 9 mm	94
	Flowfresh SRQ / SRQ UV	5 - 6 mm	95
	Flowfresh Cove	mortier (3 mm - 4 cm)	97
PUMA & MMA	Flowfast BC	4 - 6 mm	99
	Flowfast BC Uni	4 - 6 mm	100
	Flowfast TR	4 - 6 mm	101
	Flowfast HIMEC	4 - 5 mm	102
	Flowfast BC Kitchen	6 - 8 mm	103
	Flowfast Terrosso	3 - 4 mm	104
	Tremco Vulkem Quick PDS	4 - 5 mm	105
	Deckshield Rapide ED2	4 - 5 mm	106
	Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade	6 mm - 5 cm	107
	Mondeco Rapide	8 - 10 mm	109
MORTIER HYDRAULIQUE	Flowscreed Industrial Top	5 - 30 mm	111



## PRINCIPALES ZONES DES PARKINGS



Niveau de fondation



Planchers standards



Planchers intermédiaires



Planchers intermédiaires  
étanches



Plancher extérieur (Rooftop)



Rampes

# REVÊTEMENTS DE SOL POUR LES PARKINGS

Le traitement de sol des parkings sera différent en fonction de la zone à couvrir. En effet, pour un parking à étages, il est nécessaire de faire une distinction entre :

- Le **plancher standard**, c'est-à-dire le premier niveau d'entrée des utilisateurs.
- Les **planchers intermédiaires**, il s'agit de tous les niveaux avant le dernier étage de la structure.
- Le **rooftop** ou encore **l'étage supérieur**, c'est le niveau le plus sensible, il va subir des contraintes différentes et notamment une exposition aux intempéries et aux UV.



## Antidérapant

Pour limiter les risques et répondre aux normes de sécurité, certaines solutions proposent une finition antidérapante et/ou anti-glissante adaptable à vos besoins.

Une attention particulière doit être portée au niveau des zones considérées humides et/ou exposées aux hydrocarbures, ainsi qu'aux rampes d'accès.



## Résistance à la fissuration

Les résines polyuréthane et PUMA apportent une réponse aux contraintes liées à la fissuration dynamique.



## Résistance mécanique

Cette notion fait écho à la capacité des matériaux à résister aux contraintes et aux différentes sollicitations dues au trafic des véhicules.



## Résistance chimique

Il s'agit de la bonne tenue dans le temps du sol face aux différents agents chimiques, comme les huiles, le sel, les hydrocarbures, les produits utilisés pour l'entretien...



## Étanchéité

Cela concerne la partie rooftop, mais c'est également une protection complémentaire pour les planchers intermédiaires.



## Résistance aux UV

L'exposition au soleil peut avoir une forte influence sur la pérennité des revêtements de sol, il faut donc choisir un système adapté aux contraintes.

# PRINCIPALES SOLUTIONS DE REVÊTEMENTS DE SOL FLOWCRETE POUR LES PARKINGS

Formulation	Système	Épaisseur	Page
ÉPOXY	Flowcoat Park Deck	filmogène	55
	Flowcoat SF41 / SF41 LE	filmogène	56
	Flowcoat FL110	1 - 1,2 mm	59
	Coracoat	2,5 mm	60
	Flowshield SL WB	2,5 - 3 mm	65
	Moniquartz / Moniquartz UV	2,5 - 3 mm	66
	Deckshield PD (Park Deck)	3 mm	67
	Deckshield PD OS8	2,5 mm	68
	Flowbuild Cove F	1 mm - 2,5 cm	73
	Flowseal EPW	0,12 mm	74
	Peran WW	0,15 mm	75
PU	Deckshield ID	2,5 - 3 mm	86
	Deckshield ED2 OS 11A	4,5 mm	87
PU CIMENT	Flowfresh ESD SL	6 - 9 mm	96
	Flowfresh Cove	mortier (3 mm - 4 cm)	97
	Flowfast BC	4 - 6 mm	99
	Flowfast BC Uni	4 - 6 mm	100
	Flowfast TR	4 - 6 mm	101
	Flowfast HIMEC	4 - 5 mm	102
	Deckshield Rapide ED2	4 - 5 mm	106
	Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade	6 mm - 5 cm	107
MORTIER HYDRAULIQUE	Flowscreed Industrial Top	5 - 30 mm	109







PARKING

# NOS RÉSINES

---

Flowcrete produit et commercialise des résines pour revêtements de sol issues de diverses technologies, depuis plus de 40 ans : Acrylique, Époxy, Polyuréthane (PU), PU Ciment, PUMA & MMA.

Cette palette de savoir-faire permet de proposer une solution adaptée à tous les projets de réalisation de sols, en travaux neufs comme en rénovation, et quelles que soient les contraintes d'application ou d'usage.





# RÉSINES ACRYLIQUES

Produits très anciens de conception, les mortiers de résine acrylique ont fait leurs preuves depuis plus de 60 ans. Ils sont connus et reconnus dans l'industrie agroalimentaire pour les sols des zones humides. Ils présentent l'avantage d'être applicables sur support humide, ce qui permet une grande facilité de maintenance sur les sites en exploitation, notamment en process humide.

Les résines acryliques affichent en effet à la fois d'excellentes propriétés mécaniques (résistance supérieure à 60 MPa en compression), une bonne résistance à l'abrasion et à l'usure (du fait de l'effet de masse avec une épaisseur de revêtement de 10 mm minimum), et de bonnes caractéristiques d'hygiène et de sécurité, en particulier une finition antidérapante, essentielle en process humide, même après de nombreuses années d'utilisation.

Seuls inconvénients de la solution acrylique, elle offre une palette de coloris moins large que les PU Ciment, et surtout, elle ne convient pas en zones sèches, car elle s'encrasse rapidement et devient difficile à nettoyer. Sa résistance aux chocs thermiques et sa résistance chimique sont inférieures à celles de certaines autres familles de résines.

La résine acrylique est le revêtement idéal dans certaines activités de l'agroalimentaire, telle que les criées, abattoirs, ainsi que les ateliers de transformation de la viande et du poisson.

Côté budgétaire, bien que plus contraignante à mettre en œuvre, la solution acrylique reste une solution avec un excellent rapport qualité/prix.

La solution acrylique de Flowcrete est le Monile. Ce revêtement bénéficie de références présentant un sol parfaitement apte à une utilisation alimentaire après plusieurs décennies d'exploitation.



Système	Épaisseur	Marchés				
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	Page
MONILE	10 mm	x				53



Par exemple : le Pavillon de la viande au MIN de Rungis, 18 000m<sup>2</sup> réalisés en 2000. Ce mortier de résine présente un très bel aspect au bout de 20 ans d'utilisation intensive.

Le recours à un réseau d'applicateurs spécifiquement formés pour la mise en œuvre de cette famille de résine est indispensable pour maîtriser la pose du revêtement Monile.

En effet, ce type de mortier demande des compétences très différentes des autres résines, et associe différents savoir-faire tels que le dressage à la règle et la finition avec une talocheuse mécanique.



# RÉSINES ÉPOXY

Historiquement c'est la première famille de résines utilisées en revêtements de sols apparue sur le marché. Les résines époxy sont très répandues en volume, car elles constituent la solution la plus polyvalente, et peuvent être déclinées dans tous les coloris (réalisés en usine ou sur chantier).

Les époxyes sont employées comme résines de sols dans tous types d'activités industrielles, y compris pour des revêtements Terrazzo. Elles sont appliquées en diverses formulations et épaisseurs, de filmogène, semi-épais à mortier de rattrapage de plusieurs centimètres d'épaisseur. Leurs caractéristiques sont variables au niveau de la résistance chimique, notamment la résistance aux produits alcalins, ou des propriétés mécaniques, par exemple la résistance aux chocs.



Les résines époxy s'appliquent généralement en intérieur, car elles sont moins souples que les PU et MMA, donc moins appropriées pour accepter des mouvements de supports. Leur tenue aux UV n'est pas non plus un point fort, ce qui en limite l'usage en extérieur.

Notre gamme de revêtements en résine époxy se compose de plusieurs familles distinctes : des résines époxy sans solvants pour nos revêtements industriels et décoratifs, des époxyes en phase aqueuse en version filmogène ou autolissante, et des époxyes NOVOLAC à haute résistance chimique pour les industries les plus exigeantes.

En résumé, la résine époxy remplit parfaitement sa mission dans de nombreux cas de figure, mais pour des contraintes exigeantes et précises, d'autres familles chimiques peuvent répondre à la fois techniquement et pour un coût équivalent.



Les principales formulations de revêtements de sols époxy de Flowcrete sont les suivantes :

Système	Épaisseur	Marchés				Page
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	
FLOWCOAT PARK DECK	filmogène		x	x	x	55
FLOWCOAT SF41 / SF41 LE	filmogène	x	x	x	x	56
FLOWCOAT SK	filmogène			x		57
FLOWCOAT EPN / EPN V	filmogène			x		58
FLOWCOAT FL 110	1 - 1,2 mm		x	x	x	59
CORACOAT	2,5 mm		x	x	x	60
PERAN ESD SL	2 - 3 mm			x		61
PERAN SL	2,2 - 2,5 mm			x	x	62
PERAN SL LE	2,4 mm			x	x	63
FLOWSHIELD SL	2,5 - 3 mm			x		64
FLOWSHIELD SL WB	2,5 - 3 mm		x	x	x	65
MONIQUARTZ / MONIQUARTZ UV	4 mm	x	x	x		66
DECKSHIELD PD (PARK DECK)	3 mm		x	x	x	67
DECKSHIELD PD OS8	3 mm		x			68
PERAN STB	3 - 4 mm	x		x	x	69
PERAN STB COMPACT	3 - 4 mm			x	x	70
CORAFLOOR	5 - 9 mm			x		71
MONDÉCO	8 - 10 mm			x	x	72
FLOWBUILD COVE F	1 mm - 2,5 cm	x	x	x	x	73
FLOWSEAL EPW	0,12 mm	x	x	x	x	74
PERAN WW	1 mm - 2,5 cm	x	x	x	x	75

# RÉSINES POLYURÉTHANE

Dans le domaine des revêtements de sols en résine, la famille des polyuréthanes (PU) se distingue par le critère de la souplesse, qui lui confère une excellente résistance à la fissuration consécutive à des mouvements de flexion du support.

L'application en parking est un de ses domaines de prédilection. Ce type de résine fait face à la fois aux mouvements structurels du bâtiment mais aussi aux mouvements des planchers lors des passages des véhicules. Il en est de même dans tous types d'industrie où, en plus des contraintes d'exploitation, il faut composer avec les mouvements que subissent les dalles.



Autres avantages propres aux résines PU : le confort à la marche et l'atténuation acoustique, mais aussi leur esthétique, leur facilité d'entretien, qui en font une solution privilégiée pour les sols de bureaux, couloirs, salles de pause, gymnases, et les sols en milieu hospitalier par exemple. Leur souplesse naturelle leur confère une bonne résistance au choc et à l'abrasion. Ce type de revêtement est toutefois destiné à des charges moyennes.

La famille des résines PU regroupe en fait différentes familles chimiques : les polyuréthanes aromatiques, aliphatiques et polyaspartiques.

Les PU aromatiques, moins onéreux que les aliphatiques, ne supportent pas les UV.

Les PU polyaspartiques constituent la dernière génération de ces revêtements de sol en résine PU, dont l'utilisation est en forte croissance, notamment en couche de finition. Cela s'explique par le fait qu'elles permettent une remise en service rapide, grâce à leur polymérisation en quelques heures, et ont une très bonne résistance aux UV. Les résines polyaspartiques se déclinent en différents systèmes chez Flowcrete, avec une finition monochrome, quartz coloré ou paillettes. Leur finition brillante résiste bien aux taches, et est donc facile à nettoyer. Il est également parfaitement possible d'utiliser une finition PU polyaspartique sur un système en résine époxy ou PU ciment.

Les résines PU sont souvent plus chères qu'une solution époxy, à système et épaisseur équivalents, avec cependant des propriétés importantes en plus, notamment la souplesse et le confort.

## Les principaux systèmes PU de la gamme Flowcrete sont les suivants :

Système	Épaisseur	Marchés				Page
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	
PERAN COMFORT	2 - 3 mm				x	77
FLOWSHIELD LXP	2 - 2,5 mm			x	x	78
FLOWSHIELD LXP HD	2 - 3 mm			x	x	79
FLOWSHIELD ACOUSTICS	environ 4,5 mm				x	81
FLOWBIND 2700/2701	8 - 12 mm				x	81
FLOWCOAT RAPIDE BC	2,5 - 3 mm	x		x	x	82
FLOWCOAT RAPIDE BC UNI	2,5 - 3 mm	x		x	x	83
FLOWCOAT RAPIDE TERROSSO	1,5 - 2 mm			x	x	84
DECKSHIELD ID	2,5 - 3 mm		x	x	x	86
DECKSHIELD ED2 OS-11A	4,5 mm		x	x	x	87



# MOQUETTE DE PIERRE

Avec son aspect décoratif unique, sa résistance aux intempéries, au gel et aux UV, son pouvoir drainant et potentiellement antiglisse, la moquette (ou tapis) de pierre fait aujourd'hui partie des revêtements de sol haut de gamme pour l'extérieur : terrasses, allées, plages de piscine, balcons, escaliers... voire places de stationnement.



Elle s'applique aussi bien en travaux neufs qu'en rénovation. La moquette de pierre est appliquée généralement sur support stable et dur de type dalle béton ou chape, ou moyennant une appréciation et une préparation spécifique du support existant, sur ancien carrelage s'il est bien adhérent, ou sur dallage/pavage posé sur support béton.



**La moquette de pierre peut également être employée en intérieur, y compris en revêtement mural (moyennant une formulation et une technique d'application légèrement adaptées pour la tenue en verticale).**

La moquette de pierre est constituée d'un mélange de granulats de quartz, de marbre et/ou d'éclats de verre, liés entre eux par une résine polyuréthane souple de type Flowbind 2700/2701 (cf. page 81), qu'on applique sur une dalle béton préalablement préparée et traitée avec un primaire d'accrochage époxy. Facile d'application, le mortier obtenu doit être égalisé, parfaitement compacté puis lissé afin d'obtenir une surface plane et régulière. L'ensemble durcit en quelques heures.



Le liant en résine a pour fonction d'enrober et d'agglomérer les granulats minéraux, pour constituer un revêtement souple, continu et sans joints. La résine apporte notamment à la moquette de pierre sa résistance aux intempéries, aux UV, ainsi qu'à l'eau chlorée des piscines.

Toutes les pierres naturelles ne peuvent pas être utilisées comme granulats pour de la moquette de pierre. Pour assurer le niveau de dureté, de résistance mécanique et de durabilité requis pour ce type de revêtement de sol, on privilégie l'usage de quartz, de marbre, voire de granit. On peut également utiliser des éclats de verre et de charges photoluminescentes pour certains effets décoratifs.

Ces granulats peuvent être roulés ou concassés, et calibrés dans les différentes granulométries. Les granulométries les plus basses, 1-3 mm, sont généralement réservées aux applications intérieures seulement, car peu drainantes. Pour assurer un bon drainage de l'eau de pluie, on a recours à des granulométries plus élevées de 2,5-5 mm ou de 4-8 mm, voire de 5-8 mm pour les plages de piscine.

Il est également impératif que les granulats aient été bien lavés, séchés et dépoussiérés, pour éviter toute réaction parasite et assurer un bon enrobage avec la résine polyuréthane lors de la préparation du mélange.



## ÉLÉMENTS DÉCORATIFS EN MOQUETTE DE PIERRE

Les nuances de teinte des granulats de pierre sont choisies en fonction du style des bâtiments, qu'ils soient anciens ou contemporains, et aussi en fonction de l'usage du sol, en particulier du trafic piéton ou véhicules attendu. Les granulats peuvent être utilisés dans une seule nuance, ou en mélanges de coloris.



Il est également possible de délimiter des zones de couleurs différentes et de toutes formes, pour dessiner des motifs ou des logos.



## STATIONNEMENTS & SHOWROOMS EN MOQUETTE DE PIERRE

Employée en coloris sombre, la moquette de pierre n'est pas sujette aux marques de pneus, et offre une résistance parfaitement adaptée aux voies circulables et de stationnement. Néanmoins, il existe également des solutions de finition spécifiques visant à éviter les marques de pneus dans vos showrooms.

Esthétique et décorative, elle est facile à appliquer et à entretenir. Cette solution offre une grande longévité, et peut être très facilement renouvelée à moindre coût, par application d'une nouvelle couche de vernis PU. La moquette de pierre est toutefois déconseillée pour la circulation récurrente de véhicules lourds.





## PLAGES DE PISCINE EN MOQUETTE DE PIERRE

La moquette de pierre est une solution de choix pour les plages de piscine, principalement grâce à son fort pouvoir drainant, de 30 à 50 l/s.m<sup>2</sup>, qui évite les stagnations et flaques d'eau, donc les risques de glissade. Résistante aux UV et aux eaux chlorées/bromées/salées, elle est facile d'entretien. Employé en coloris clair, la moquette de pierre même en plein soleil l'été ne brûle pas les pieds, et offre un ressenti doux et agréable à la marche pieds nus.



Particulièrement esthétique, ce revêtement peut épouser toutes les formes de bassins. Il permet également de se raccorder parfaitement aux éclairages ambiants incrustés dans le sol. Un traitement spécifique est souvent nécessaire pour obtenir un degré d'antidérapance adapté. À qualité décorative comparable, il demeure une solution économiquement intéressante.

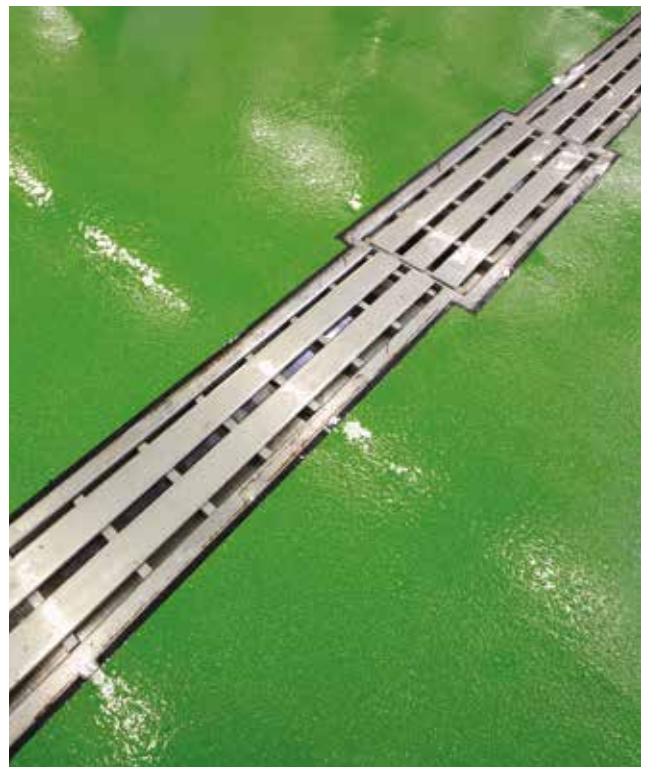


# RÉSINES POLYURÉTHANE CIMENT

Les résines de sol en PU Ciment constituent la famille adaptée à l'industrie agroalimentaire. On peut en effet les employer en process sec ou humide, et en locaux tempérés, en zones froides et chaudes. Les formidables qualités mécaniques de ces résines permettent leur utilisation également dans de nombreux autres domaines industriels à fortes sollicitations. L'excellente résistance chimique de cette famille de résine s'avère décisive dans un grand nombre d'applications. Ces nombreux atouts en font une solution couramment employée.

Cette famille est née, comme son nom l'indique, de l'idée de mélanger une base de résine polyuréthane avec un liant ciment, pour atteindre d'excellentes performances en termes de résistance chimique et mécanique. Les formulations PU Ciment sont diverses et se travaillent en systèmes filmogène, autonivelant ou mortier. Elles s'appliquent en couche continue au moyen d'outils spécifiques tels que peignes crantés, râteliers à picots, caisse à mortier (screed-box) ou lisseuses inox, en épaisseur allant généralement de 2 à 9 mm.

En général, on les emploie pour des applications en sols agroalimentaires en système antidérapant ; cette propriété peut être ajustée à la carte en fonction des exigences du chantier. Les PU Ciment se caractérisent par une très bonne résistance mécanique, chimique et thermique, notamment pour une large plage de produits acides.





Les PU Ciment sont adaptés pour des températures hautes en continu, et pour des chocs thermiques, selon l'épaisseur choisie. Une remise rapide en service est également possible (entre 24h pour du trafic moyen, à 48h pour du trafic lourd). Cette résine considérée saine permet une application en milieu agroalimentaire sans risque de contamination, et est très tolérante à l'humidité permanente. Dans la gamme Flowcrete, les revêtements de sol PU Ciment Flowfresh ont la particularité d'être tous additivés de l'agent Polygiene® qui assure une protection complémentaire antimicrobienne. L'ensemble de la gamme est donc certifiée HACCP International.

Concernant la préservation de la qualité de l'air intérieur, ces produits sont certifiés « Indoor Air Comfort Gold » par Eurofins, car ils présentent les plus faibles taux d'émissions de COV de leur catégorie, et sont en conformité avec les exigences européennes les plus strictes.



## Les principaux PU Ciment de la gamme Flowcrete sont les suivants :

Système	Épaisseur	Marchés				Page
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	
FLOWFRESH SL / FLOWFRESH SL QUICK	2 - 3 mm	x		x		89
FLOWFRESH MF / FLOWFRESH MF QUICK	4 - 6 mm	x		x	x	90
FLOWFRESH SR 12-20-24 / SR12-20-24 QUICK	4 - 11 mm	x		x	x	91
FLOWFRESH HF / FLOWFRESH HF QUICK	6 - 9 mm	x		x	x	92
FLOWFRESH HF LT	6 - 9 mm	x		x	x	93
FLOWFRESH RT / FLOWFRESH RT QUICK	6 - 9 mm	x		x	x	94
FLOWFRESH SRQ / FLOWFRESH SRQ UV	5 - 6 mm			x	x	95
FLOWFRESH ESD SL	2 - 3 mm		x	x	x	96
FLOWFRESH COVE	3 mm - 4 cm	x	x	x	x	97



# RÉSINES PUMA ET MMA

Les résines de sols PUMA (Polyuréthane métacrylate) et MMA (Métacrylate de méthyle) sont des familles récentes et en pleine expansion, car elles apportent des solutions à des situations de contraintes extrêmes, en intérieur comme en extérieur, et sont utilisables dans de très nombreux cas de figure.

Parmi ces contraintes, celle de la rapidité de remise en service est souvent déterminante dans le choix de ces produits. Que ce soit dans l'industrie, le tertiaire ou les parkings, on a souvent besoin de réaliser un travail dans la journée ou la nuit, et de pouvoir remettre la zone en circulation immédiatement après l'application. Les résines PUMA et MMA permettent de proposer une remise en service pour du trafic lourd en moins de 3 heures. Cela permet d'éviter l'immobilisation de l'installation, mais aussi de limiter le temps de sensibilité du revêtement aux intempéries, à la poussière et aux agressions chimiques.

C'est le cas quand on travaille en extérieur sur un toit de parking, la résine étant plus rapidement résistante aux intempéries et aux salissures. C'est aussi le cas dans l'industrie, où l'on recherche des résines à polymérisation rapide pour qu'elles soient rapidement anti-poussière et résistantes chimiquement, comme les MMA.



Le choix de ces revêtements est également privilégié lorsque l'on a à poser la résine sur des supports contraignants, que l'on rencontre fréquemment notamment lors de rénovation de bâtiments industriels. La grande polyvalence de cette famille de résine autorise leur installation sur un grand nombre de supports : béton, bois, métal, carrelage, enrobé. Avec la préparation et le primaire adaptés, les PUMA / MMA présentent en effet une excellente adhérence sur les enrobés. De nombreuses finitions sont possibles, et le degré d'anti-dérapant est adaptable à chaque situation, comme par exemple en finition quartz colorée ou paillettes pour un antiglisse facile à entretenir.

Ces résines de sol existent dans différentes formulations : rigides pour un maximum de résistance mécanique, semi- flexibles et jusqu'à très souple avec une élongation de 300 %, permettant la réalisation de membranes d'étanchéité.

Une attention à l'odeur doit être apportée sur les chantiers, bien qu'elle n'engendre pas de nocivité ou de risque d'allergie. Une bonne ventilation des locaux est souvent nécessaire pour une mise en œuvre confortable de ces résines.

Attention toutefois, du fait de la nature chimique des PUMA / MMA, il est conseillé de respecter la composition des systèmes et d'éviter d'y apposer une finition d'une autre nature chimique.

### Les principales formulations de revêtements de sols PUMA & MMA de Flowcrete sont les suivantes :

Système	Épaisseur	Marchés				Page
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	
FLOWFAST BC	4 - 6 mm	x	x	x	x	99
FLOWFAST BC UNI	4 - 6 mm	x	x	x	x	100
FLOWFAST TR	4 - 6 mm		x	x	x	101
FLOWFAST HIMEC	4 - 5 mm		x	x	x	102
FLOWFAST BC KITCHEN	6 - 8 mm	x		x	x	103
FLOWFAST TERROSSO	3 - 4 mm			x	x	104
TREMCO VULKEM QUICK	4 - 5 mm				x	105
DECKSHIELD RAPIDE ED2	4 - 5 mm		x	x	x	106
FLOWFAST F1 MORTAR / F1 MORTAR COLD GRADE	6 mm - 5 cm	x	x	x	x	107
MONDECO RAPIDE	8 - 10 mm			x	x	109

# RÉSINES PUMA POUR SOLS DE BALCONS ET TERRASSES

Les éléments extérieurs de construction en béton accessibles aux piétons (balcons, loggias, coursives, tribunes, gradins de stades, escaliers, édicules...) nécessitent des revêtements de sols spécifiques, afin de protéger les structures béton conformément à la norme EN 1504.

En effet, ils doivent être à la fois décoratifs, étanches, flexibles, résistants aux intempéries & températures extrêmes, résistants à l'abrasion & au poinçonnement... mais aussi avoir une grande souplesse d'application, être rapides à polymériser et dans une large plage de températures ambiantes et du support (de - 10°C à + 35°C).



La polymérisation rapide des résines PUMA permet de travailler dans des conditions d'application bien plus larges que les autres produits et met à l'abri des éventuelles intempéries.



Compte-tenu de l'ensemble de ces exigences, on a généralement recours pour l'application en sols de balcons & terrasses, à des systèmes d'étanchéité liquide autolissants, composés d'un primaire, d'une membrane d'étanchéité recouverte d'une couche de protection circulaire, appliquée à froid au rouleau ou à la raclette crantée. Applicable été comme hiver, et circulaire 1 heure seulement après la fin de l'application, le revêtement de sol PUMA Tremco VULKEM QUICK existe dans diverses finitions décoratives, unies ou pailletées (cf page 105).

Ce système est recommandé en travaux neufs, pour une application sur des dalles à base de ciment ou sur des chapes de béton. Assurant parfaitement le pontage des fissures y compris à basse température.

Il est également bien adapté à la rénovation sur ancien revêtement (béton, carrelage, métal, bois...).





# MORTIER HYDRAULIQUE

Pour la rénovation rapide de sols industriels ou tertiaires, pour lesquels un revêtement en résine résistant est requis, il est parfois nécessaire de réaliser au préalable un support à haute résistance mécanique en sous-couche avec un mortier hydraulique pompable hautes performances.

## FLOWSCREED INDUSTRIAL TOP

À séchage rapide, ce mortier permet généralement la reprise de la circulation piétonne après 2 à 4 heures, et la pose de la couche de finition après 24h, en fonction des conditions d'application.

Idéal pour les zones à fort trafic, fortement sollicitées (usines, zones de production...), le mortier autonivelant Flowscreed Industrial Top (cf. page 111) permet la remise en état rapide de grandes surfaces de dalles béton, avec une bonne résistance à la compression.

Applicable sur une épaisseur de 5 à 30 mm (8 mm en moyenne), il permet des rendements élevés, jusqu'à 2000 m<sup>2</sup>/jour en utilisant les moyens techniques appropriés.

Flowscreed Industrial Top peut également être utilisé comme revêtement final en cas de trafic piétonnier.



Système	Épaisseur	Marchés				Page
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	
FLOWSCREED INDUSTRIAL TOP	5 - 30 mm			x	x	111

# RÉSINE ÉPOXY NOVOLAC

Dans certaines industries, les revêtements de sols subissent des contraintes chimiques extrêmes, qui nécessitent d'avoir recours à des solutions particulièrement résistantes.

## FLOWCOAT EPN

Parmi les systèmes polymères utilisés en revêtement de sol, la formulation à base d'époxy Novolac, est utilisée pour assurer une protection maximale des sols soumis à des attaques chimiques dans l'industrie, lorsque la résistance des époxy classiques s'avère insuffisante.

Les résines époxy Novolac sont des matières thermodurcissables, étroitement réticulées,

qui offrent de ce fait une excellente résistance mécanique et chimique, notamment une résistance améliorée aux acides organiques, aux produits alcalins, aux sels, ainsi qu'à de nombreux solvants et carburants. Comme par exemple une parfaite résistance à l'acide sulfurique à 98 %.

Ces revêtements assurent une protection durable du béton, pour éviter tous dommages structurels.



# RÉSINE VINYLESTER

## FLOWCHEM VE

Pour les cas d'agression extrêmes dans l'industrie chimique, les résines vinylester sont parfois la seule alternative pour assurer une protection optimale de vos structures.

Chez Flowcrete, la gamme complète des systèmes Flowchem VE est réservée à une application par des professionnels spécialisés. Et un accompagnement technique doit être fait, au cas par cas, par nos Chargés d'Affaires, en fonction de votre cahier des charges détaillé des contraintes notamment chimiques précisément envisagées.



La gamme Flowchem VE comprend également des formulations ESD (ElectroStatic Discharge) qui permettent de traiter les zones de stockage de produits inflammables, comme les solvants, gaz propulseurs d'aérosols, ou les carburants (Zones ATEX – ATmosphère EXplosive).



La Gamme Flowchem VE permet de répondre à toutes ces situations. À polymérisation rapide, ces systèmes, applicables au rouleau, sous forme d'autolissant ou de mortier, combinent une exceptionnelle résistance chimique, thermique et mécanique, notamment aux chocs. Une finition antidérapante peut être créée en fonction de vos besoins spécifiques. Facile d'entretien, le revêtement en fin de vie peut être recouvert d'une nouvelle couche de Flowchem VE, avec une préparation minimale.

Fréquemment employés en systèmes stratifiés avec des mats de verre, ces revêtements obtiennent une excellente résistance thermique et résistent à des températures de plus de 140°C, à partir de quelques millimètres appliqués pour les versions applicables au rouleau.

Les formulations en mortier forte épaisseur permettent d'obtenir une résistance thermique qui peut dépasser les 160°C.

Les principales formulations de revêtements de sols VINYLESTER de Flowcrete sont les suivantes :

Système	Épaisseur	Marchés				Page
		Agroalimentaire	Parking	Industrie	Tertiaire	
FLOWCHEM VE RC	2 - 3 mm			x		112
FLOWCHEM VE GL	2 - 3 mm			x		113





# NOS SYSTÈMES

—







# Monile (10 mm)

Monile est un mortier hydraulique modifié à trois composants prédosés, comprenant

- Monile Liquid : dispersion de copolymère polyacrylate.
- Monile Composite : liant hydraulique modifié et pigmenté.
- Charges de quartz calibrées spécifiques.

✓ AGROALIMENTAIRE : TOUTES ZONES HUMIDES  
EN PERMANENCE



**Durable - Très haute résistance mécanique**



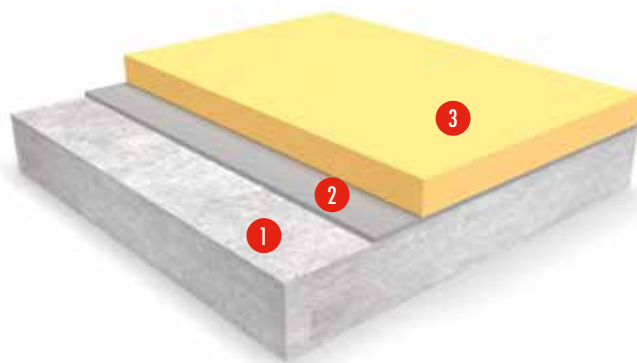
**Anti-dérapant**



**Résistance chimique**



**Résistance thermique**



1

Support préparé

2

Monile Liquid + Monile Composite (env. 1,5 kg/m²)

3

Mortier Monile (env. 33 kg/m²) constitué de :  
Monile Liquid + Monile Composite  
+ Quartz 1/4 Arzano et Quartz 0/1 Arzano

## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (NBN B12-208)

> 70 MPa

### RÉSISTANCE À LA TRACTION (ASTM C-190)

> 7 N/mm²

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (DIN 52108)

4,6 cm³ / 50 cm²

### TEMPÉRATURE D'UTILISATION

- 60°C / + 80°C

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Red



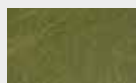
Buff



Green



Blue



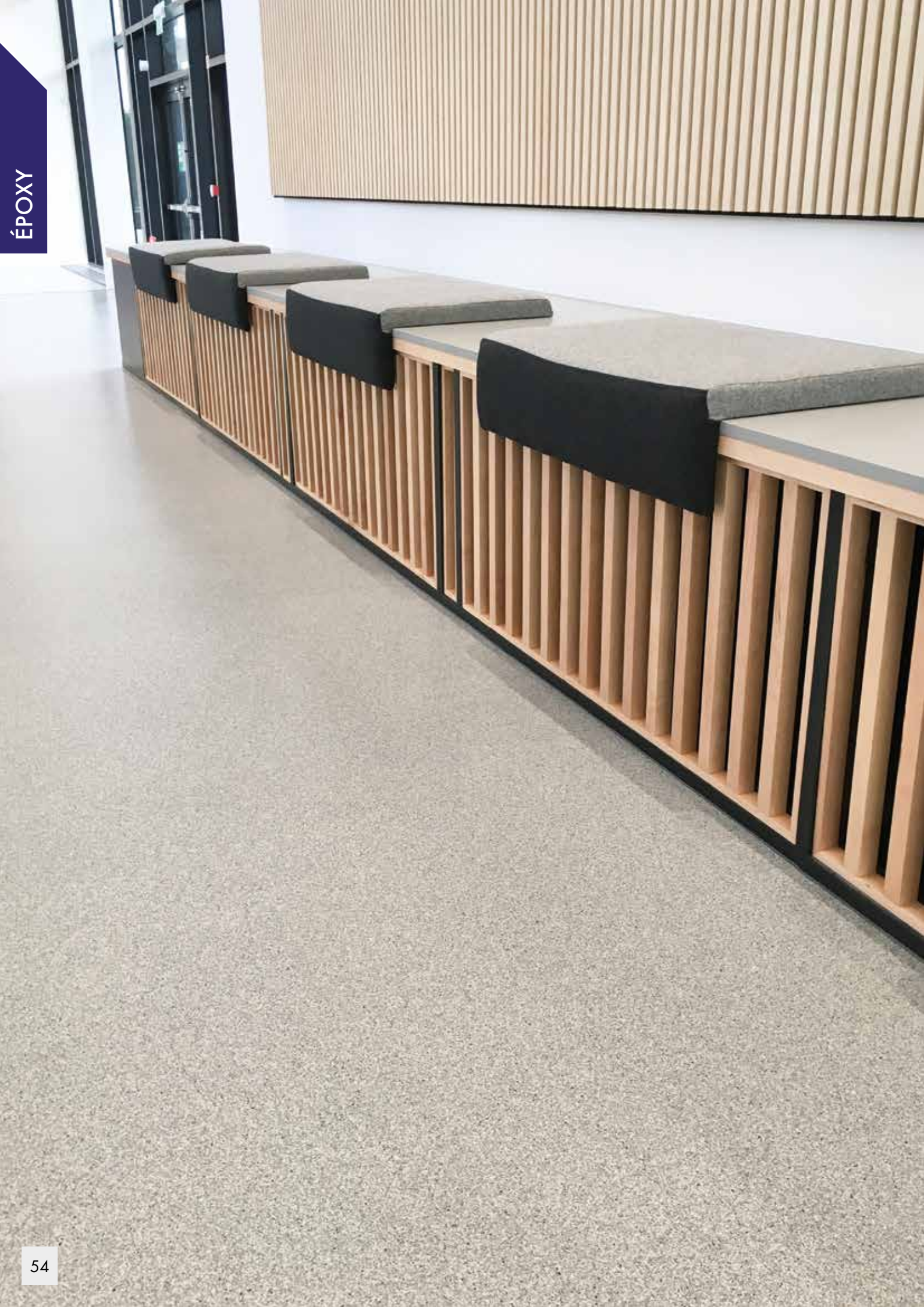
Concrete Grey



Slate Grey

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.







# Flowcoat Park Deck

(filmogène)

Revêtement filmogène époxy bi-composant coloré, sans solvants, hautes performances.

Il est utilisé comme couche principale, ou comme topcoat, dans le système Deckshield Park Deck.

- ✓ **INDUSTRIE : ENTREPÔTS, LOCAUX TECHNIQUES**  
**PARKINGS : AIRES DE STATIONNEMENT ET CIRCULATION PIÉTONNE**



Économique



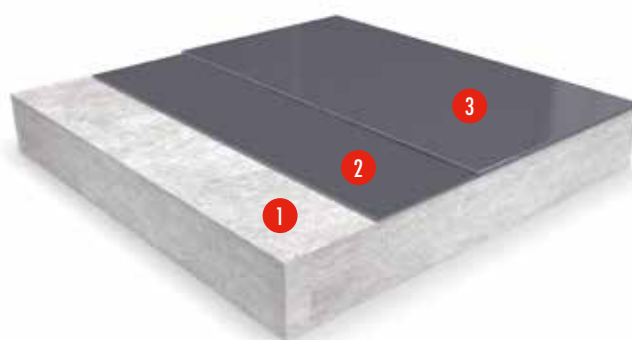
Facile d'application



Sèche rapidement



Très bonne résistance à l'abrasion



- 1 Support préparé  
 2 1<sup>ère</sup> couche Flowcoat Park Deck (0,30 kg/m<sup>2</sup>)  
 3 2<sup>ème</sup> couche Flowcoat Park Deck (0,30 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### PROTECTION DES SURFACES EN BÉTON

Conforme à EN 1504-2

### DENSITÉ

1,4

### DURÉE DE VIE EN POT

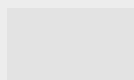
30 minutes

### TEMPS DE POLYMERISATION

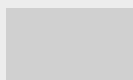
- . Trafic piéton : après 15h
- . Trafic véhicules : après 24h

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

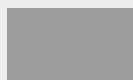
## Coloris standards



Light Grey 232



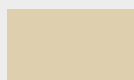
Goosewing Grey 222



Mid Grey 280



Window Grey 2012



Sand Beige 326



Tile Red 637

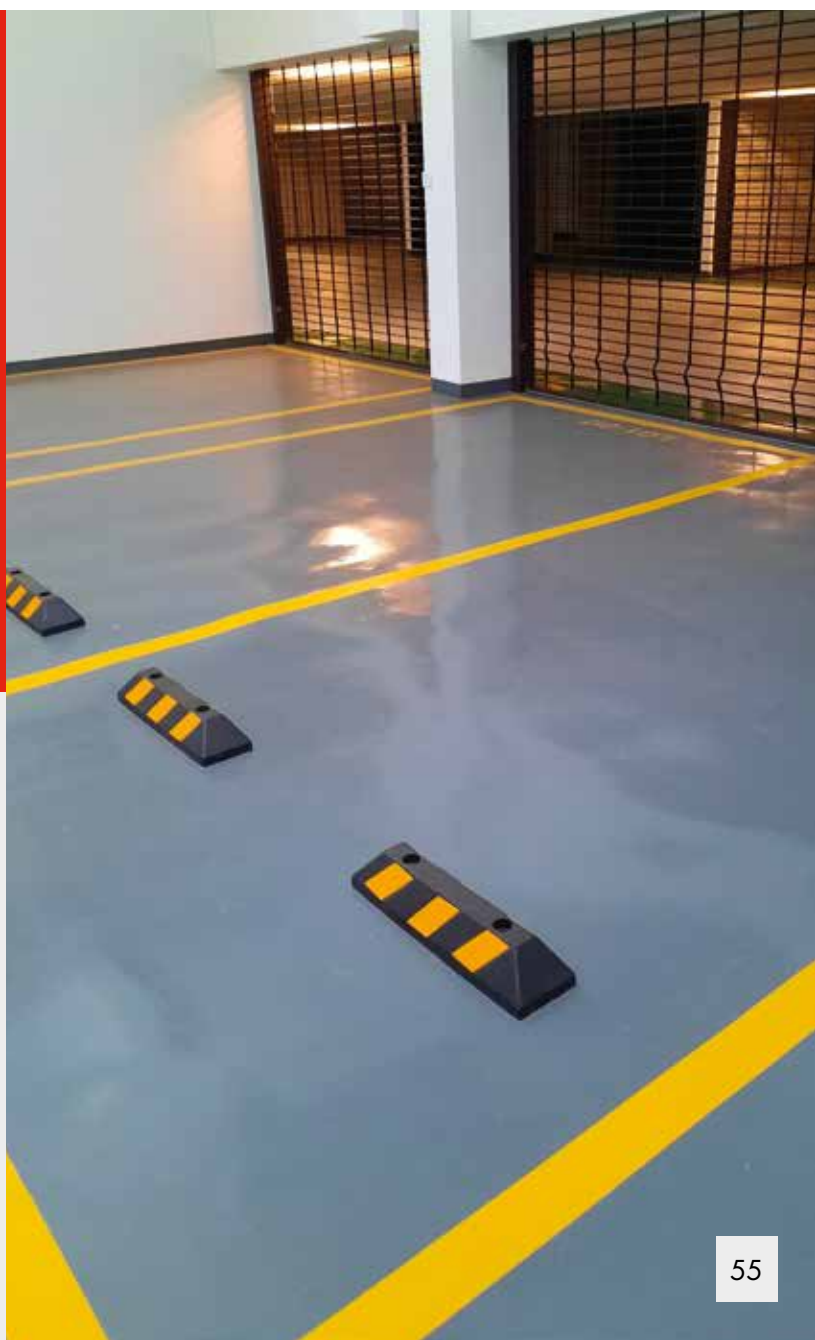


Pastel Green 754



Pastel Blue 452

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.





# Flowcoat SF41 / SF41 LE

(filmogène épais)

Revêtement époxy teinté sans solvant, à haute résistance chimique et mécanique, utilisé comme couche de fond et couche de finition, pouvant offrir une finition anti-dérapante et résistante à une circulation intense. Existe en version LE, à faible teneur et émissions de COV.

✓ APPLICATIONS MULTIPLES EN INDUSTRIE :  
ZONES DE PRODUCTION ET DE STOCKAGE, LOCAL DE CHARGE BATTERIES, ATELIERS, PARKINGS...



Très bonne  
résistance à  
l'abrasion



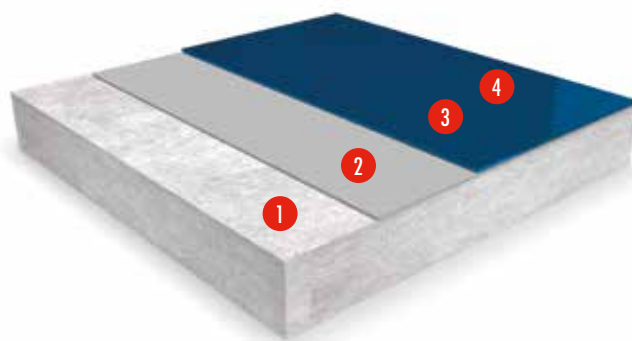
Bonne résistance  
chimique



Esthétique  
et finition  
de qualité



Antidérapant



- 1 Support préparé
- 2 Primaire (0,35 kg/m<sup>2</sup>) ou tiré à 0 (optionnel en fonction du support)
- 3 Flowcoat SF41 (0,40 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Flowcoat SF41 (0,40 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272)

IR 10 (10 Nm)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Jusqu'à +70°C (ponctuel) ou +50°C (continu)

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

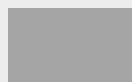
B2.0 (>2 MPa)

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-4)

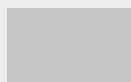
ARO5 (<50µm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Goosewing  
Grey 222



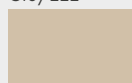
Light Grey 232



Window Grey  
2012



Mid Grey 281



Sand Beige 326



Pastel Blue 637



Tile Red 637



Pastel Green  
740

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.

# Flowcoat SK (Skydrol) (filmogène)

Revêtement filmogène bi-composant, sans solvant, à haute tenue chimique pour l'industrie aéronautique, résistant notamment aux fluides hydrauliques tels que le SKYDROL.

✓ INDUSTRIE AÉRONAUTIQUE



Entretien facile



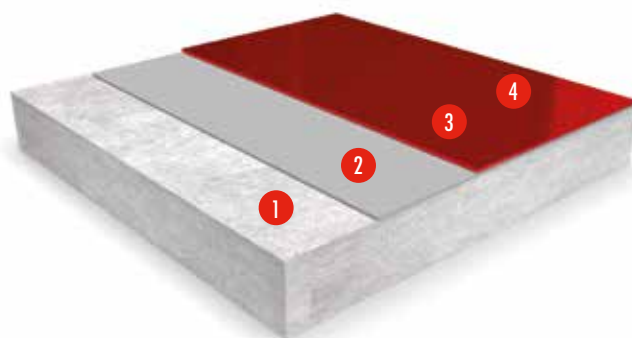
Esthétique



Bonne résistance chimique



Antidérapant



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Hydraseal DPM , Protop 1000 ou Peran STC selon le support (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowcoat SK (0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup>), avec saupoudrage facultatif d'oxyde d'aluminium ou billes de verre
- 4 2<sup>ème</sup> couche de Flowcoat SK (0,25-0,30 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

AR0,5 (< 50 µm)

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272)

IR10 (10 Nm)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 70°C (ponctuel)

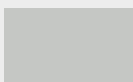
+ 50°C (continu)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Goosewing  
Grey 222



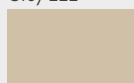
Light Grey 232



Window Grey  
2012



Mid Grey 281



Sand Beige 326



Pastel Blue 637



Tile Red 637



Pastel Green  
740

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Flowcoat EPN / EPN V (filmogène)

Revêtement époxy Novolac teinté à deux composants assurant une polymérisation rapide ainsi qu'une très bonne résistance à l'acide sulfurique. La version V est destinée aux applications verticales.

✓ **INDUSTRIE : PROTECTION DES OUVRAGES EN ACIER OU BÉTON CONTRE LES ACIDES CONCENTRÉS, LES BASES OU LES SOLVANTS, STOCKAGE DE PRODUITS CHIMIQUES, PRODUCTION**



Entretien facile



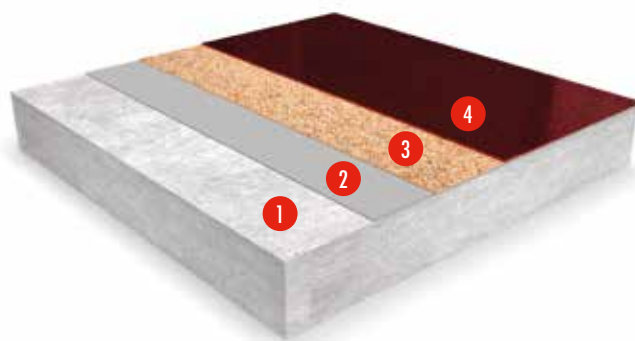
Résistance à l'abrasion



Résistance chimique exceptionnelle



Antidérapant



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Protop 1000 (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowcoat EPN ou EPN V (0,40kg/m<sup>2</sup>) + Saupoudrage Quartz naturel (optionnel)
- 4 Saupoudrage Quartz naturel (optionnel)

## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 60°C (ponctuel)

+ 50°C (continu)

### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

AR0,5 (< 50 µm)

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

IR4 (4 Nm)

### ADHÉRENCE (EN13892-8)

B2.0 (> 2,0 MPa)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Iron Oxide Red



Iron Oxide Yellow



Iron Oxide Black



Traffic Grey

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.

Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.

# Flowcoat FL110

(1 - 1,2 mm)

Revêtement époxy teinté économique, flexible et performant avec des propriétés antidérapantes adaptables.

- ✓ **INDUSTRIE : ENTREPÔTS, LOCAUX TECHNIQUES.**  
**PARKINGS : AIRES DE STATIONNEMENT ET CIRCULATION PIÉTONNE**



**Entretien facile**



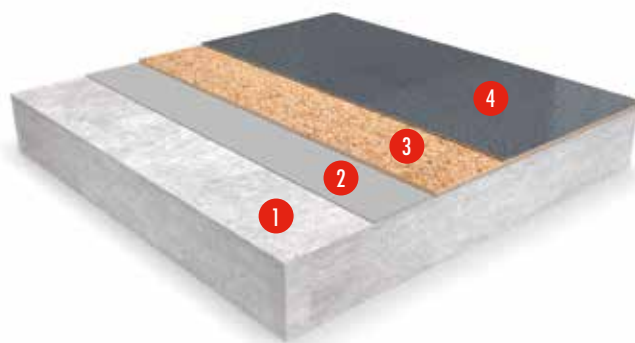
**Résistance à l'abrasion**



**Résistance chimique**



**Antidérapant**



1

Support préparé

2

Primaire pour béton et chapes Flowcoat FL110 (0,20 kg/m<sup>2</sup>)

3

Flowcoat FL110 (0,4 kg/m<sup>2</sup>) avec saupoudrage Quartz naturel 0,1-0,3 mm (1,50 kg/m<sup>2</sup>)

4

Finition Flowcoat FL110 (0,40 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

AR 0,5 (< 50 µm)

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (DIN EN ISO 5470-1)

< 1400 mg

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

IR4 (4 Nm)

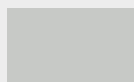
### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 60°C (ponctuel)

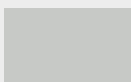
+ 50°C (continu)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Light Grey 232



Tele Grey 296



Window Grey 2012

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
 Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.





# Coracoat (2,5 mm)

Revêtement autolissant en résine époxy.

- ✓ **INDUSTRIE** : UNITÉS DE PRODUCTION SÈCHES, SOUMISES À UN TRAFIC MOYEN À INTENSE, AINSI QU'AU PASSAGE DE CHARIOTS, TRANSPALETTES ET CHARIOTS ÉLEVATEURS



**Esthétique**



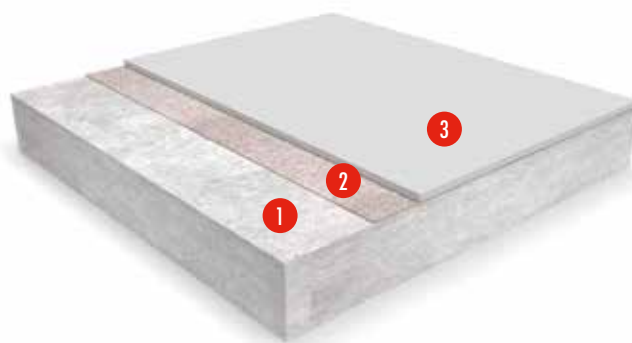
**Sans joints**



**Nettoyage et entretien aisés**



**Résistance mécanique**



1

Support préparé

2

Primaire Coracoat (0,425 kg/m<sup>2</sup>) saupoudré de Quartz naturel 0,3-0,8 mm (0,20 kg/m<sup>2</sup>)

3

Coracoat SL [A+B+C+D] (2,5 kg/m<sup>2</sup>) + Quartz naturel 0,2-0,8 mm ou M31 (1 kg/m<sup>2</sup>)



## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 60°C (ponctuel)

+ 50°C (continu)

### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

AR0,5 (< 50 µm)

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

### RÉSISTANCE À LA FLEXION (EN 13892-2)

> 40 MPa

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards

Système incolore à teinter avec pigments-poudres micronisés (teintes RAL)

# Peran ESD SL

(2 - 3 mm)

Revêtement époxy, non solvanté, autolissant et antistatique.

✓ LABORATOIRES ET ZONES DE PRODUCTION  
NÉCESSITANT UN REVÊTEMENT ANTISTATIQUE  
ET PRÉSENTANT D'EXCELLENTE PERFORMANCES  
MÉCANIQUES



Satisfait à la norme  
IEC 61340



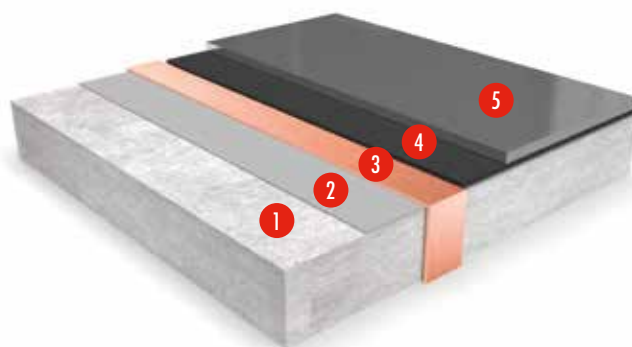
Non  
contaminant



Nettoyage et  
entretien aisés



Excellentes  
performances  
mécaniques



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowprime, Protop 1000 ou Hydraseal DPM (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Réseau de cuivre autocollant (9 - 12 mm de large)
- 4 Primaire conducteur Peran ESD Primer WB (0,10-0,15 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Peran ESD SL (3 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À LA TERRE RG (EN IEC 61340-5 -1)

5.10<sup>4</sup> - 1.10<sup>9</sup> Ω

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)

IR4 (4 Nm)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 70°C (ponctuel)

+ 50°C (continu)

### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

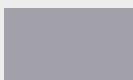
AR0,5 (< 50 µm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Gris lumineux 222



Gris moyen 280



Rouge tuile 637



Vert émeraude  
740

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# ÉPOXY Peran SL (2,2 - 2,5 mm)

Revêtement filmogène époxy autolissant, non solvanté à haute résistance mécanique et chimique.

✓ EN TERTIAIRE ET INDUSTRIE : LABORATOIRES, ZONES DE PRODUCTION ET DE STOCKAGE, LOCAL DE CHARGE BATTERIES, ATELIERS, PARKINGS....



Esthétique



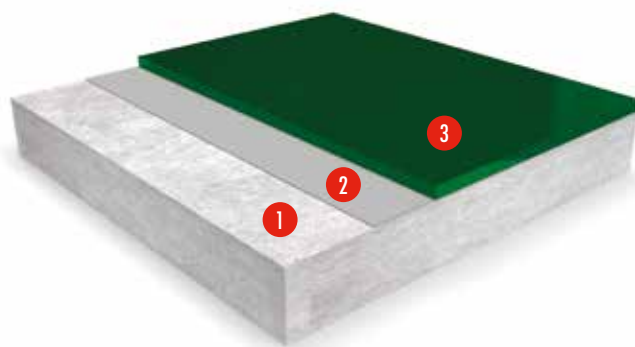
Bonne résistance chimique



Très bonne résistance à l'abrasion



Nettoyage et entretien aisé



1

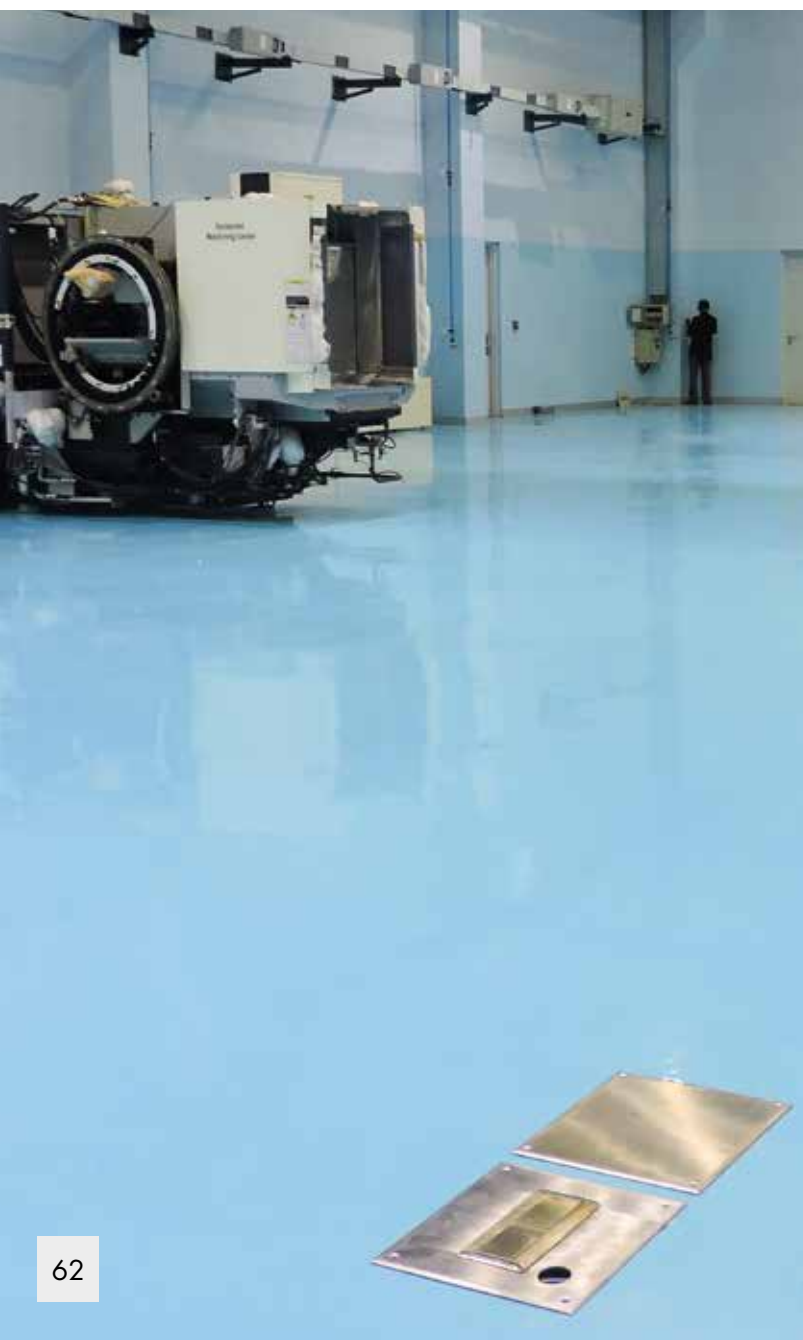
Support préparé

2

Primaire Flowprime, Protop 1000 ou Hydraseal DPM (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)

3

Peran SL (3,50 kg/m<sup>2</sup>)



## Informations techniques\*

### COMPOTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)

IR15 (15 Nm)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 70°C (ponctuel)

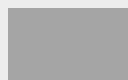
+ 50°C (continu)

### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (EN 13892-2)

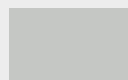
55 MPa

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Goosewing Grey 222



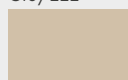
Light Grey 232



Window Grey 2012



Mid Grey 281



Sand Beige 326



Pastel Blue 637



Tile Red 637



Pastel Green 740

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.

# Peran SL LE

(2,4 mm)

Revêtement filmogène époxy, teinté, autolissant, à faible teneur en COV, non solvant à haute résistance mécanique et chimique, avec vernis de protection PU mat.

✓ APPLICATIONS MULTIPLES EN INDUSTRIE :  
ZONES DE PRODUCTION ET DE STOCKAGE, LOCAUX DE CHARGE BATTERIES, ATELIERS, PARKINGS...



**Esthétique**



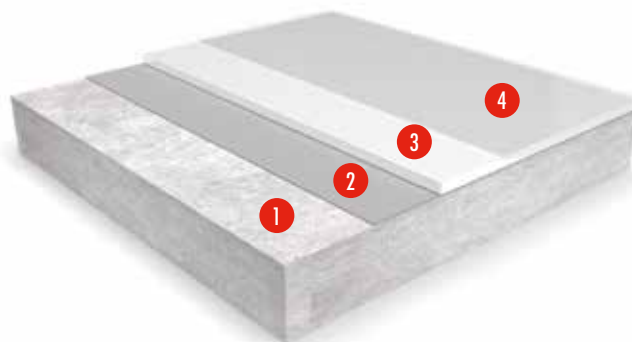
**Procure une exceptionnelle stabilité des couleurs en intérieur**



**Entretien facile**



**Faible teneur et émission en COV (Certifié M1)**



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowprime LE 100 (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Peran SL LE (3,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Finition Flowseal PU Matt ou Flowseal PU Anti-Stain (0,12 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>0</sub>-s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)

IR20 (20 Nm)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 50 °C (continu)

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

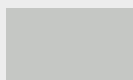
B2.0 (> 2 MPa)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Goosewing Grey 222



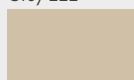
Light Grey 232



Window Grey 2012



Mid Grey 281



Sand Beige 326



Pastel Blue 637



Tile Red 637



Pastel Green 740

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.





# Flowshield SL

(2,5 - 3 mm)

Revêtement époxy autolissant de haute qualité, satisfaisant les plus fortes exigences en milieu industriel ou commercial.

✓ LABORATOIRES ET ZONES DE PRODUCTION SÈCHES  
DANS DE NOMBREUX SECTEURS DE L'INDUSTRIE,  
ZONES DE STOCKAGE



Esthétique



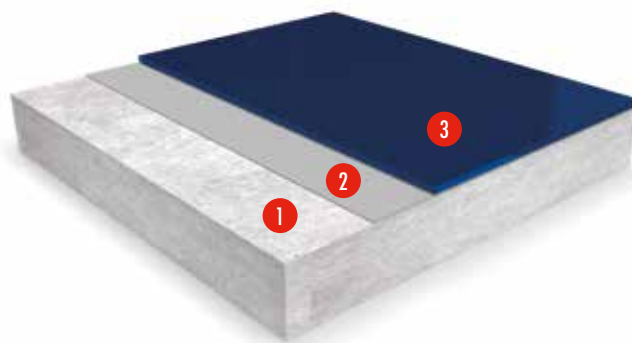
Sans joints



Nettoyage et  
entretien aisé



Résistance  
mécanique



1

Support préparé

2

Primaire Flowprime, Protop 1000 ou Hydraseal DPM  
(0,30-0,50 kg/m²)

3

Flowshield SL (3,60 kg/m²)

## Informations techniques\*

### COMPOTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)

IR15 (15 Nm)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 70°C (ponctuel)

+ 50°C (continu)

### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (EN 13892-2)

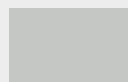
55 MPa

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Goosewing  
Grey 222



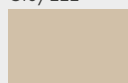
Light Grey 232



Window Grey  
2012



Mid Grey 281



Sand Beige 326



Pastel Blue 637



Tile Red 637



Pastel Green  
740

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.

# Flowshield SL WB

(2,5 - 3 mm)

Revêtement autolissant époxy en phase aqueuse, à quatre composants (résine époxy, durcisseur, charges de quartz, eau), perméable à la vapeur d'eau, anti-poussière, utilisé comme sol industriel autonivelant, sans joints.

- ✓ INDUSTRIES PHARMACEUTIQUE ET ÉLECTRIQUE
- SALLES INFORMATIQUES
- HÔPITAUX



**Autonivelant**



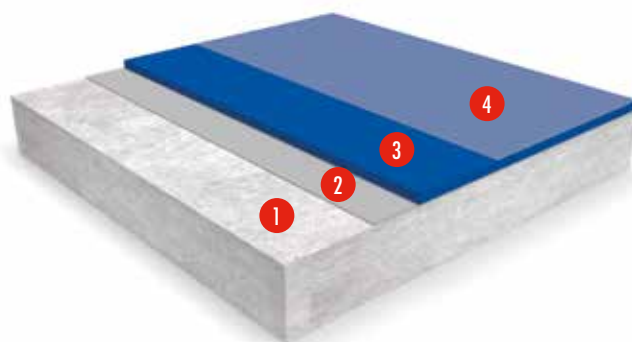
**Résistance mécanique**



**Esthétique**



**Faible odeur lors de l'application**



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Peran Primer W (0,25-0,35 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowshield SL WB (3,70 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Finition Flowseal PU Matt (optionnelle) (0,10-0,12 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 70°C (ponctuel)

+ 50°C (continu)

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (EN 13892-2)

> 25 MPa

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)

IR4 (4 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards

Disponible en différents RAL. Contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Moniquartz / Moniquartz UV (4 mm)

Revêtement époxy, non solvanté, semi-lisse, antidérapant, anti-poussière et sans joint, pour usage en intérieur dans l'industrie.

- ✓ • INDUSTRIE, EN NEUF OU RÉNOVATION :  
ZONES DE PRODUCTION, ZONES DE STOCKAGE, ZONES DE CONDITIONNEMENT  
DANS L'AGRO-ALIMENTAIRE, ATELIERS MÉCANIQUES,  
LOCAUX DE CHARGE DE BATTERIES
- TERTIAIRE
- PARKING



Résistant à l'usure



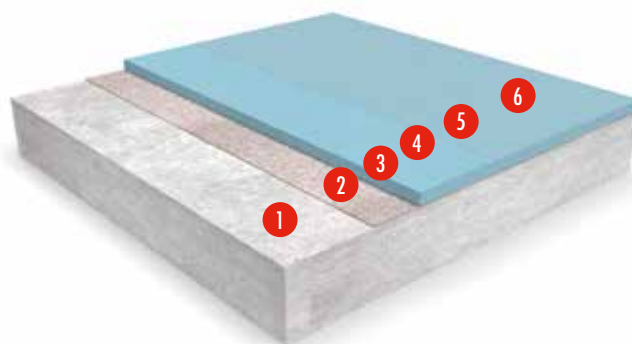
Résistance chimique



Antidérapant



Résistant aux UV  
(en version Moniquartz UV)



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowbind SG (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Saupoudrage Quartz 1,2-1,8 mm (env. 0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Flowbind SG (1 kg/m<sup>2</sup>) + SNL Filler (1 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Saupoudrage Quartz 0,4-0,8 mm (env. 3,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Flowcoat FL110 ou Flowcoat PA331 (0,80 kg/m<sup>2</sup>)



## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+60°C (continu)

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

### DURETÉ DE SURFACE (EN 13892-6)

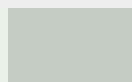
742 MPa

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)

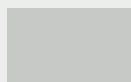
IR4 (4 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Light Grey 232



Tele Grey 296



Window Grey 2012

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.

# Deckshield Park Deck (3 mm)

Revêtement époxy bi-composant, antidérapant, coloré, à résistance mécanique élevée, adapté à la circulation de véhicules.

- ✓ ZONES SÈCHES ET HUMIDES AVEC EXIGENCE DE RÉSISTANCE ÉLEVÉE À L'ABRASION ET À L'IMPACT : PARKINGS, ATELIERS INDUSTRIELS, INDUSTRIE AUTOMOBILE, INDUSTRIE AGROALIMENTAIRE, SUPERMARCHÉS...



Maintenance facile



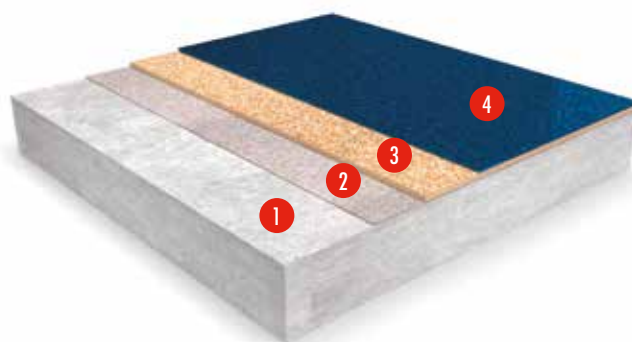
Antidérapant



Résistance chimique



Résistance mécanique



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowprime (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>) saupoudré de Quartz naturel 0,7-1,2 mm (0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowcoat Park Deck (0,70-0,80 kg/m<sup>2</sup>) saupoudré de Quartz naturel 0,4-0,8 mm (2kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Flowcoat Park Deck (0,70-0,80 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>0</sub>-s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)

Classe II (>10Nm)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 70°C (ponctuel)

+ 50°C (continu)

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

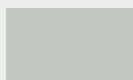
B2.0 (> 2 MPa)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Goosewing  
Grey 222



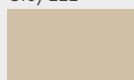
Light Grey 232



Window Grey  
2012



Mid Grey 281



Sand Beige 326



Pastel Blue 637



Tile Red 637



Pastel Green  
740

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.





# Deckshield Park Deck OS8 (2,5 mm)

Revêtement époxy teinté antidérapant pour parkings.

✓ PARKINGS



Faible entretien



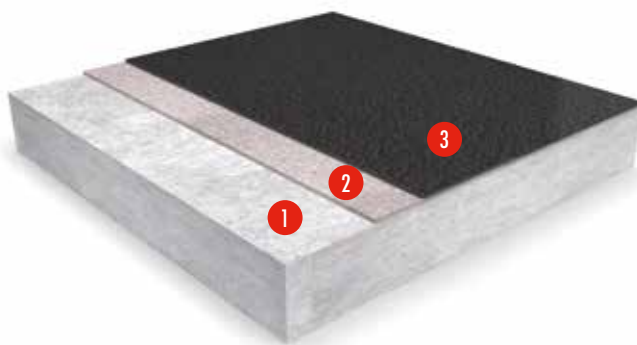
Antidérapant



Résistant aux produits chimiques



Résistant à l'usure



1

Support préparé

2

Flowcoat PD + charges, et saupoudrage de quartz

3

Flowcoat PD



## Informations techniques\*

### COMPOTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

$B_{fl} - s^1$

### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

AR0.5 ( $\leq 50 \mu m$ )

### ADHÉRENCE (EN 1542)

$\geq 2.0 N/mm^2$

### RÉSISTANCE AU GLISSEMENT (EN 13036-4)

Valeur 4-S rubber slider

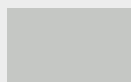
Humide: Classe III (>55)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Goosewing Grey 222



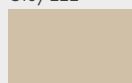
Light Grey 232



Window Grey 2012



Mid Grey 281



Sand Beige 326



Pastel Blue 637



Tile Red 637



Pastel Green 740

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.

# Peran STB (3 - 4 mm)

Revêtement époxy bi-composant antidérapant, à haute résistance et décoratif, composé d'agréats colorés et de résine époxy incolore.

✓ **INDUSTRIE ET TERTIAIRE :**  
ZONES NÉCESSITANT RÉSISTANCE AUX IMPACTS,  
DURABILITÉ ET ESTHÉTISME



**Décoratif**



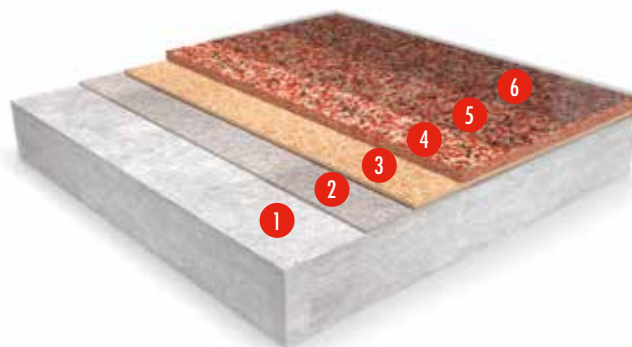
**Nettoyage et  
entretien aisé**



**Résistance à la  
rayure**



**Antidérapant**



- 1 Support préparé
- 2 Peran STC (0,25-0,35 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Saupoudrage Quartz naturel (env. 0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Peran STC (0,80 kg/m<sup>2</sup>) et saupoudrage Quartz coloré à refus (env. 4-5 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Peran STC (0,8 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Finition Flowseal PU Matt (optionnelle) (0,08-0,10 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>0</sub>-s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)

IR15 (15 Nm)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 70°C (ponctuel)

+ 50°C (continu)

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards tertiaire



Beige 101



Biscuit 102



Black 901



Dark Grey 703



Grass Green 601



Light Grey 701



Mid Blue 501



Mid Grey 702

## Coloris standards industrie



Blue 502



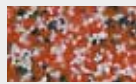
Cream 103



Green 602



Grey 704



Red 301



Yellow 104



# Peran STB Compact (3 - 4 mm)

Revêtement époxy, bi-composant, à haute résistance et décoratif, composé d'agréats colorés et de résine époxy incolore.

✓ **INDUSTRIE ET TERTIAIRE :**  
ZONES NÉCESSITANT RÉSISTANCE AUX IMPACTS,  
DURABILITÉ ET ESTHÉTISME



**Décoratif**



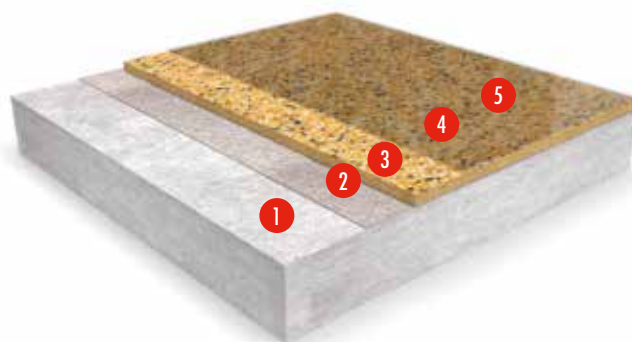
**Nettoyage et  
entretien aisé**



**Résistance à la  
rayure**



**Antidérapant**



**1**

Support préparé

**2**

Peran STC (0,25-0,35 kg/m²) saupoudré Quartz naturel ou coloré 1-1,8 mm (env. 0,50 kg/m²)

**3**

Peran STC (1 kg/m²) + STC Filler (1kg/m²) + saupoudrage Quartz coloré (env. 3,50 kg/m²)

**4**

Peran STC (0,20-0,30 kg/m²)

**5**

Finition Flowseal PU Matt (optionnelle) (0,08-0,10 kg/m²)

## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>- s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)

IR 15 (15 Nm)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 70°C (ponctuel)

+ 50°C (continu)

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

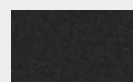
## Coloris standards tertiaire



Beige 101



Biscuit 102



Black 901



Dark Grey 703



Grass Green 601



Light Grey 701



Mid Blue 501



Mid Grey 702

## Coloris standards industrie



Blue 502



Cream 103



Green 602



Grey 704



Red 301



Yellow 104

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Corafloor

(5 - 9 mm)

Revêtement époxy, 4 composants, autonivelant, sans solvant, à finition lisse et avec une résistance mécanique exceptionnelle.

✓ TOUS DOMAINES INDUSTRIELS FORTEMENT SOLlicitÉS



Résistance à l'usure



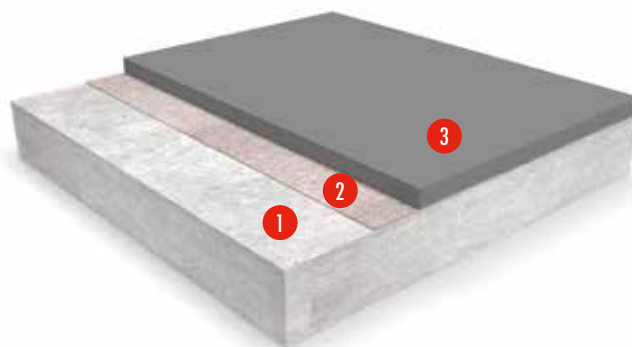
Autonivelant



Résistance chimique



Nettoyage et entretien aisé



1

Support préparé

2

Primaire Flowprime saupoudré Quartz naturel  
1,0-1,7 mm (env. 0,20 kg/m²)

3

Autonivelant Corafloor 5 - 6 mm (10-12 kg/m²)

ÉPOXY

## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+ 50°C (continu)

### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

AR0,5 (< 50 µm)

### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (DIN 53454)

> 65 MPa

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards

Disponible en différents RAL. Contactez votre Chargé d'Affaires local.





# Mondéco

(8 - 10 mm)

Revêtement de sol Terrazzo époxy, combinant esthétique et résistance mécanique au trafic.

✓ ZONES DE FORT TRAFIC AVEC EXIGENCE ESTHÉTIQUE ÉLEVÉE : CENTRES COMMERCIAUX, HALLS D'ENTRÉE, AÉROPORTS



Esthétique



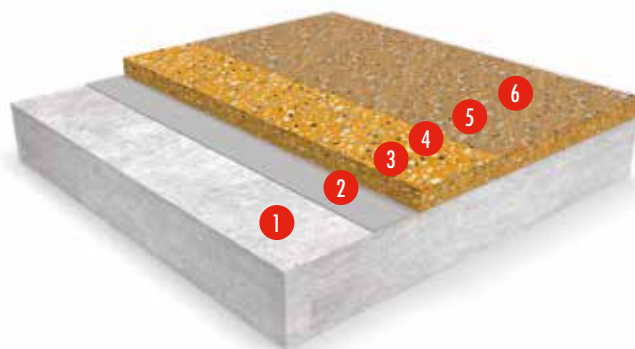
Durabilité



Nettoyage et entretien aisé



Résistant aux UV (optionnel)



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Hydraseal DPM (0,40 kg/m²)
- 3 Mondéco appliqué en couche de 10 mm (25 kg/m²)
- 4 Ponçage à 8 mm d'épaisseur
- 5 Bouche porage Mondéco Coloured Grout
- 6 Finition Flowseal PU Gloss (0,10 kg/m²)



## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

Bfl-s1

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

Classe B2.0 (> 2 MPa)

### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

AR0.5 (< 50 µm)

### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (EN 13892-2)

> 55 MPa

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Exemples non exhaustifs de coloris



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.

# Flowbuild Cove F

(1 mm - 2,5 cm)

Mortier époxy multifonctions, bi-composant prêt à l'emploi, thixotropé, sans solvant.

✓ IDÉAL POUR LES PLINTHES, RÉPARATIONS PONCTUELLES ET FACILE À APPLIQUER EN HORIZONTAL COMME EN VERTICAL



Facile d'application



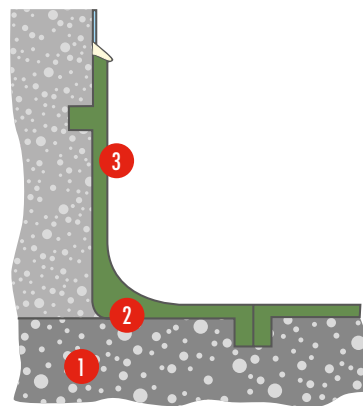
Résistance à l'usure



Résistance chimique



Esthétique



1

Support préparé

2

Primaire : Flowprime ou Protop 1000 (0,35 kg/m²)

3

Application de Flowbuild Cove F sur primaire frais (env. 2kg/m²/mm d'épaisseur)

## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (DIN 53454)

> 50 MPa

### RÉSISTANCE À LA FLEXION (DIN 53454)

> 8 MPa

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards

Teintable avec pigments poudre micronisés (nuancier RAL)



# Flowseal EPW

(Épaisseur film sec 0.12 mm)

Résine époxy en phase aqueuse teintée.

- ✓ ZONES DE TRANSFORMATION ALIMENTAIRE, CUISINES, INDUSTRIE LÉGÈRE, ENTREPÔTS, GARAGES ET ZONES DE CIRCULATION



Application facile



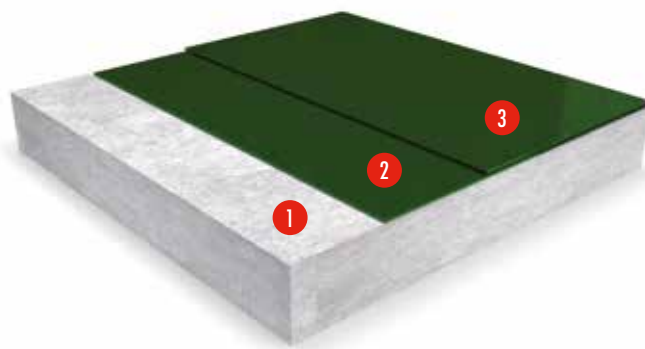
Hygiénique



Esthétique



Faible odeur



- 1 Support préparé
- 2 Flowseal EPW 0,15 kg/m²\*
- 3 Flowseal EPW 0,10 kg/m²\*

\* Valeurs moyennes, voir fiche système pour précisions de dilution.



## Informations techniques\*

### COMPOTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+70°C (ponctuel)

+50°C (continu)

### PERMÉABILITE À LA VAPEUR D'EAU (ASTM:E96:90)

20 g / m² / mm / 24 h

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

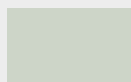
B2.0 (≥ 2 MPa)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Signal white 050



Silk Grey 217



Goosewing  
Grey 222



Mid Grey 280



Sand Beige 326



Pastel Blue 452



Tile Red 637



Pastel Green  
740

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.

# Peran WW (0,15 mm)

Finition époxy phase aqueuse brillante et hygiénique pour murs et plafonds.

✓ LABORATOIRE, PRODUCTION, LIGNES D'ASSEMBLAGE, EMBALLAGE & ENTREPOSAGE, STOCKAGE MATÉRIELS & MAINTENANCE, VESTIAIRES, SALLES DE REPOS, SAS



Esthétique



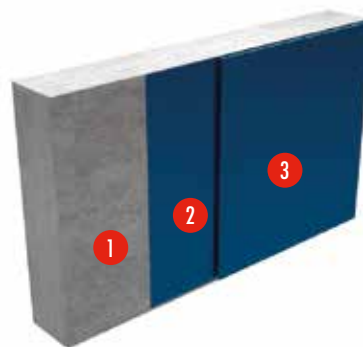
Sans joints



Faible odeur



Entretien facile



1 Support préparé

2 Peran WW 0,25 kg/m²\*

3 Peran WW 0,25 kg/m²\*

\* Valeurs moyennes, voir fiche système pour précisions de dilution.

## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sup>0</sup>-s<sub>1</sub>

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+70°C (ponctuel)

+50°C (continu)

### PERMÉABILITÉ À LA VAPEUR D'EAU

Test Karsten

Néant (Imperméable)

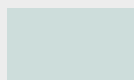
### DURETÉ DE LA SURFACE

Test de dureté Koenig

182 secs

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Ice Blue 413



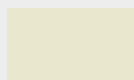
Magnolia 302



Polar Green 713



Silver Grey 204



Vanilla Yellow  
323



White 050

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.







# Peran Comfort

## (2 - 3 mm)

Revêtement autolissant à base de résine polyuréthane flexible, avec finition mate ou satinée, idéal pour les environnements exigeants, modernes et contemporains.

✓ ZONES PIÉTONNES À TRAFICS INTENSES : BUREAUX, BOUTIQUES, GRANDS MAGASINS, SUPERMARCHÉS, RESTAURANTS, HÔPITAUX ET ÉCOLES



Très bonne  
résistance à  
l'abrasion



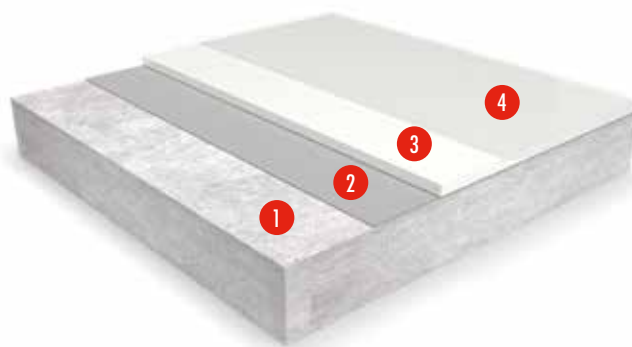
Faible teneur  
et émission  
en COV  
(certifié M1)



Résistant aux UV



Résistance  
thermique



1

Support préparé

2

Primaire Hydraseal DPM ou Peran STC (0,35 kg/m<sup>2</sup>)

3

Peran Comfort (2,6 kg/m<sup>2</sup> pour env. 2 mm)

4

Finition Flowseal PU Matt (Ultra) (0,10 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6172-1)

IR20 (20 Nm)

### ALLONGEMENT À LA RUPTURE (DIN 53504)

50 - 100 %

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

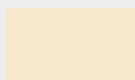
B1.5 (> 1,5 MPa)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

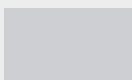
## Coloris standards



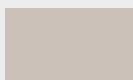
Signal White 050



Oyster White 115



Pebble Grey 232



Light Grey 209

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.

Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Flowshield LXP

(2 - 2,5 mm)

Revêtement polyuréthane autolissant  
bi-composant flexible sans solvant.

✓ ZONES DE TRAVAIL DEVANT RÉSISTER AU TRAFIC PIÉTON  
ET À LA CIRCULATION DE PETITS CHARIOTS : ATELIERS,  
ZONE DE CONDITIONNEMENT ET PARKINGS



**Parfaitement  
auto-lissant**



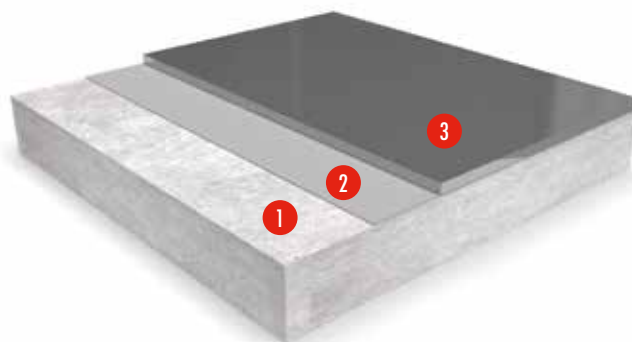
**Excellente  
résistance aux  
sucres et acides**



**Nettoyage et  
entretien aisé**



**Flexible**



1

Support préparé

2

Primaire Protop 1000, Peran STC ou Hydraseal DPM  
(0,30-0,50 kg/m²).  
Sur support enrobé : Deckshield SF (0,30-0,50 kg/m²)

3

Flowshield LXD (2,3 kg/m²)



## Informations techniques\*

### ALLONGEMENT À LA RUPTURE (BS 6319)

60 %

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

> 1,5 MPa)

### RÉSISTANCE À LA FLEXION (BS 6319)

> 15 MPa

### DURETÉ SHORE D

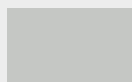
65

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Goosewing  
Grey 222



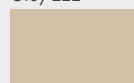
Light Grey 232



Window Grey  
2012



Mid Grey 281



Sand Beige 326



Pastel Blue 637



Tile Red 637



Pastel Green  
740

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.

# Flowshield LXP HD

(2 - 3 mm)

Revêtement polyuréthane autolissant  
tri-composant, semi-rigide, sans solvant.

✓ ZONES DE TRAVAIL, DE MAINTENANCE OU DE STOCKAGE DEVANT RÉSISTER À UN TRAFIC INTENSE



Finition lisse sans joints



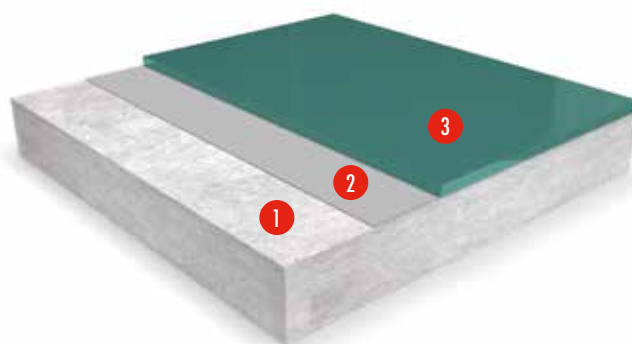
Résistance chimique



Nettoyage et entretien aisé



Sans solvant, faible odeur durant l'application



1

Support préparé

2

Primaire Protop 1000, Peran STC ou Hydraseal DPM (0,30-0,50 kg/m²).

Sur support enrobé : Deckshield SF (0,30-0,50 kg/m²)

3

Flowshield LXP HD (3,6 kg/m² pour env. 2 mm)

## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>0</sub>-s<sup>1</sup>

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (> 2 MPa)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

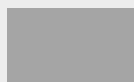
60°C en continu

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272)

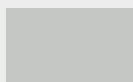
IR 11 (11 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Goosewing Grey 222



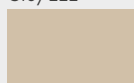
Light Grey 232



Window Grey 2012



Mid Grey 281



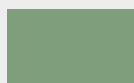
Sand Beige 326



Pastel Blue 637



Tile Red 637



Pastel Green 740

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.





# Flowshield Acoustics

(env. 4,5 mm)



Revêtement polyuréthane autolissant, flexible, isolant acoustique, avec une finition mate et stable aux UV. Idéal pour les zones de trafic faible et moyen soumises à une circulation principalement piétonne, qui nécessitent un bon amortissement acoustique et un confort pour la marche.

✓ SALLES DE CONFÉRENCE, BUREAUX, ÉTABLISSEMENTS DE SANTÉ, ÉCOLES, BIBLIOTHÈQUES, LOGEMENTS...



**Résistance acoustique**  
(jusqu'à 16 dB)



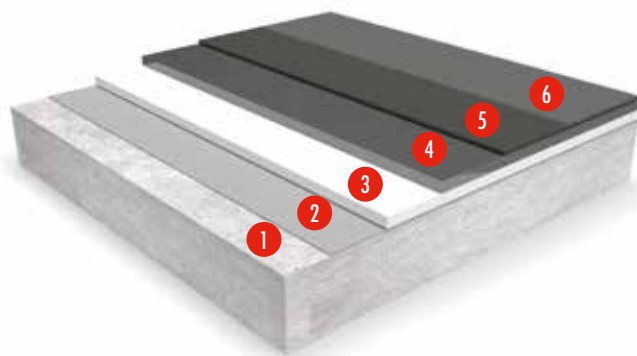
**Souple et confortable aux pieds**



**Finition résistante aux UV**



**Durable et certifié M1**



- 1 Support béton préparé
- 2 Primaire Hydraseal DPM ou Flowprime LE100 (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Couche acoustique Flowshield dBM (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Couche de masse Flowshield LXP Soft (3 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Finition teintée Peran PU Pigm. Matt (0,12 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Finition incolore Flowseal PU Matt (Ultra) (0,12 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

IR20 (20 Nm)

### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

ARO.5 (≤ 50 µm)

### ISOLATION CONTRE LES BRUITS D'IMPACT (EN ISO 10140-3)

jusqu'à 16 dB

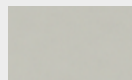
### ISOLATION CONTRE LES BRUITS DE PAS (EN 16205)

EN 16205

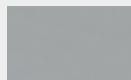
- Contribution au bruit dans la pièce : Aucune
- Isolation du bruit en dessous de la pièce : Jusqu'à 70% (dans la gamme 1 kHz - 5kHz)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

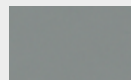
## Coloris standards



Silk Grey



Signal Grey



Dusty Grey



Graphite Grey

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.

Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Flowbind 2700 / 2701

(8 - 12 mm)

Résine polyuréthane aliphatique bi-composant, sans solvant, stable aux UV, utilisée comme liant dans les mortiers de revêtement décoratifs avec granulats de quartz ou de pierres naturelles, appliquée en intérieur et en extérieur. La formulation 2701 est la version « été », à prise plus lente que la 2700.

✓ **MOQUETTE DE PIERRE POUR TERRASSES, BALCONS, ESCALIERS, PLAGES DE PISCINE, ALLÉES, REVÊTEMENTS MURAUX...**



Résistance  
aux UV



Antidérapant



Résistance  
mécanique



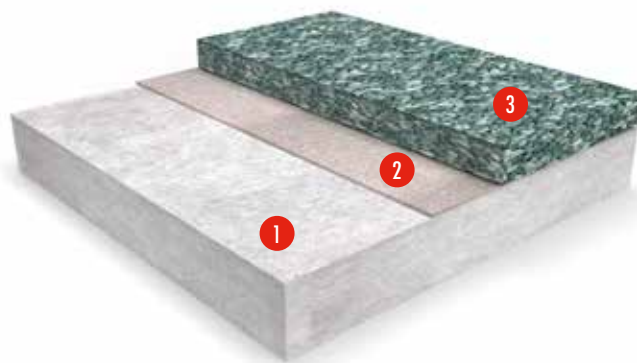
Résistant au  
trafic piétonnier  
intense

- Un des liants les plus fiables du marché
- Utilisé avec succès depuis plus de 15 ans
- Ne blanchit pas
- Pas de déchaussement des granulats

## Coloris standards

Liant transparent.

Coloris des aggrégats sélectionnés. Le visuel ci-contre est donné à titre d'exemple, les possibilités sont multiples, les granulats pouvant être utilisés en coloris uni ou en mélange, et en différentes granulométries.



1

Support préparé

2

Primaire : Protop 1000, Peran STC, Flowprime ou Hydraseal DPM (0,30-0,50 kg/m²)

3

Mélange Flowbind 2700/2701 + aggrégats séchés de marbre, quartz, granit...



# Flowcoat Rapide BC

(2,5 - 3 mm)

Sol décoratif hautes performances en résine polyaspartique et quartz colorés avec finition transparente brillante résistante aux UV.

☑ TERTIAIRE, LOCAUX SOCIAUX, SALLES DE PAUSE...



Installation rapide



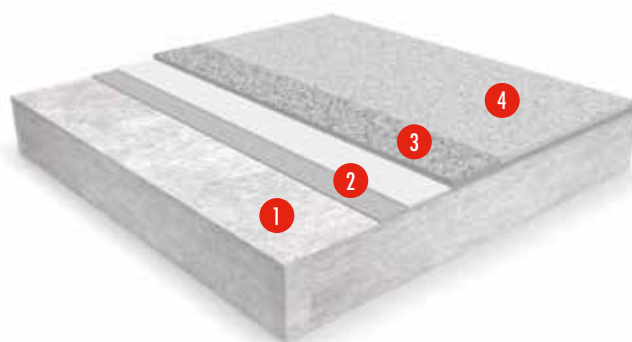
Résistant



Stable aux UV



Antidérapant



1

Support préparé

2

Peran EWS (0,30 kg/m²)

3

Flowcoat PA331 (0,50 kg/m²)  
+ saupoudrage quartz coloré 0.3 - 0.7 mm (2.5 kg/m²)

4

Flowcoat PA302 (0,50 - 0,60 kg/m²)

## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Tolère une température continue jusqu'à +60°C

### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

AR0.5 (< 50 µm)

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2 MPa)

### RÉSISTANCE AUX CHOCs (EN ISO 6272-1)

IR20 (20 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

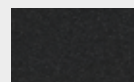
## Coloris standards



Beige 101



Biscuit 102



Black 901



Dark Grey 703



Grass Green  
601



Light Grey 701



Mid Blue 501



Mid Grey 702



Blue 502



Cream 103



Green 602



Grey 704



Red 301



Yellow 104

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Flowcoat Rapide BC Uni (2,5 - 3 mm)

Sol hautes performances en résine polyaspartique et quartz naturel avec finition teintée brillante résistante aux UV.

✓ TERTIAIRE, SHOWROOMS



**Installation rapide**



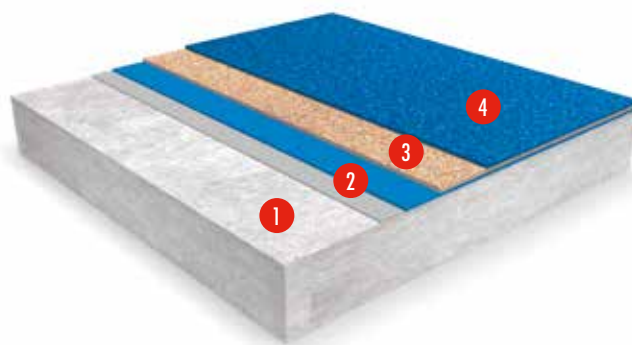
**Résistant**



**Stable aux UV**



**Antidérapant**



1

Support préparé

2

Peran EWS (0,3 kg/m<sup>2</sup>)

3

Flowcoat PA331 (0,5 kg/m<sup>2</sup>)  
+ saupoudrage quartz naturel 0.3 - 0.8 mm  
(2,50 kg/m<sup>2</sup>)

4

Flowcoat PA331 (0,60 - 0,70 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### CONFORMITÉ AUX ÉMISSIONS DE COV

Air Comfort Gold

### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

AR0.5 (< 50 µm)

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

### RÉSISTANCE AUX CHOCS (EN ISO 6272-1)

IR4 (4 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



RAL 2009



RAL 3013



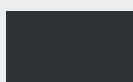
RAL 4006



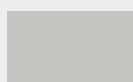
RAL 5017



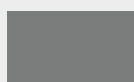
RAL 6010



RAL 7021



RAL 7035



RAL 7037



RAL 7042



RAL 7043

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.





# Flowcoat Rapide Terroso

(1,5 - 2 mm)

Sol décoratif en résine polyaspartique haute performance incorporant des paillettes de différentes tailles, sur une couche de liant coloré, avec finition transparente aliphatique brillante.

✓ SURFACES COMMERCIALES, TERTIAIRE, LOCAUX SOCIAUX, SALLES DE PAUSE



Installation rapide



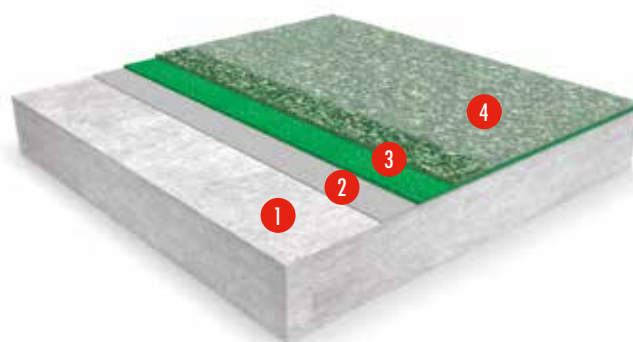
Esthétique



Stable aux UV



Résistant



1

Support préparé

2

Peran EWS (0,3 kg/m²)

3

Flowcoat PA331 (0,3 kg/m²)  
+ saupoudrage paillettes colorées 1 - 3 mm  
ou 5 - 7 mm (0,75 kg/m²)

4

Flowcoat PA302 (0,35-0,45 kg/m²)



## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Tolère une température continue jusqu'à +60°C

### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-4)

AR0.5 (< 50 µm)

### ADHÉRENCE (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2 MPa)

### RÉSISTANCE AUX CHOC (EN ISO 6272-1)

IR20 (20 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

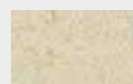
## Paillettes 1-3 mm



Beige 112



Blue 511



Cream 111



Dark Grey 714



Light Grey 711



Mid Grey 713



Red 311



Signal Grey 712

## Paillettes 5-7 mm



Beige 112



Blue 511



Cream 111



Dark Grey 714



Light Grey 711



Mid Grey 713



Red 311

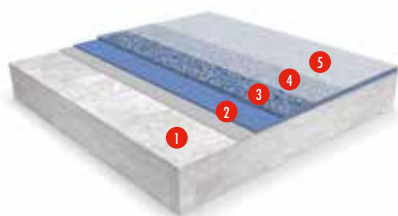


Signal Grey 712

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.

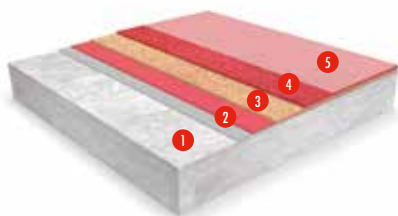
Nos sols décoratifs polyaspartiques Flowcoat Rapide sont en version standard, avec finition aliphatique brillante, mais nous vous proposons aussi cette gamme en **version mate**, avec finition **Flowseal PU Matt (Ultra ou Anti-Stain)**.

### Flowcoat Rapide BC Matt (2,5 - 3 mm)



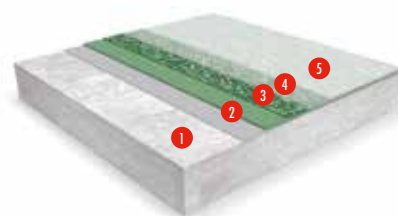
- 1 Support préparé
- 2 Peran EWS
- 3 Flowcoat PA331,  
+ saupoudrage quartz coloré
- 4 Flowcoat PA302
- 5 Flowseal PU Matt  
(Ultra ou Anti-stain)

### Flowcoat Rapide BC Uni Matt (2,5 - 3 mm)



- 1 Support préparé
- 2 Peran EWS
- 3 Flowcoat PA331  
+ saupoudrage quartz naturel
- 4 Flowcoat PA331
- 5 Flowseal PU Matt  
(Ultra ou Anti-stain)

### Flowcoat Rapide Terroso Matt (1,5 - 2 mm)



- 1 Support préparé
- 2 Peran EWS
- 3 Flowcoat PA331  
+ saupoudrage paillettes
- 4 Flowcoat PA302
- 5 Flowseal PU Matt  
(Ultra ou Anti-stain)



# Deckshield ID (2,5 - 3 mm)

Revêtement polyuréthane bi-composant, souple, sans solvant et avec finition brillante adaptée à la circulation de véhicules.

✓ ENTREPÔTS ET PARKINGS : SOLS DE PLANCHERS INTERMÉDIAIRES CIRCULÉS PAR DES VÉHICULES OU SOUMIS À UN TRAFIC INDUSTRIEL SOUTENU



**Antidérapant**



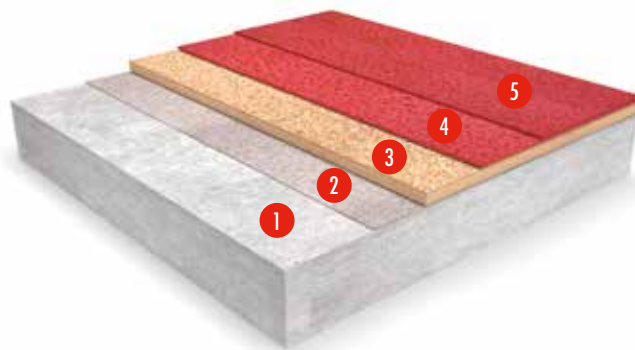
**Résistance chimique**



**Tenue à la fissuration**



**Réduction des bruits de roulements**



- 1 Support préparé
- 2 Primaire optionnel : Hydraseal DPM (0,50 kg/m²) saupoudré de Quartz naturel (0,50 kg/m²)
- 3 Deckshield SF [A+B+C] (1,35-1,80 kg/m²) saupoudré de Quartz naturel (3,5 kg/m²)
- 4 Deckshield Finish (0,50-0,65 kg/m²)
- 5 Finition optionnelle : Deckshield UV Topcoat (0,15 kg/m²)

## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

Classe III : > 20 Nm

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (UNE-EN ISO 5470-1)

Perte de poids < 3000 mg

### ADHÉRENCE (EN 1542)

> 1,5 MPa

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Mid Grey



Dark Grey



Forest Green



Traffic Purple



Traffic Blue



Tile Red

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Deckshield ED2 OS-11A (4,5 - 5 mm)

Revêtement polyuréthane bi-composant, souple, sans solvant, comprenant une membrane d'étanchéité, et avec finition brillante.

✓ **PARKINGS : ÉTANCHÉITÉ DES DALLES DE PARKING**



**Résistance aux UV avec finition optionnelle**



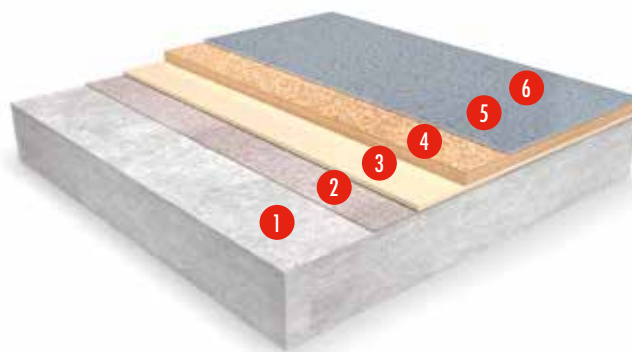
**Résistance chimique**



**Antidérapant**



**Revêtement étanche**



- 1 Support préparé
- 2 Primaire : Hydraseal DPM (0,50 kg/m<sup>2</sup>) saupoudré de Quartz naturel (0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Deckshield PU Membrane (2 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Deckshield SF (2,4 kg/m<sup>2</sup>) saupoudré de Quartz naturel (4 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Deckshield Finish (0,70-0,80 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Finition optionnelle : Deckshield UV Topcoat (0,15 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### PONTAGE DES FISSURES (EN 1062-7)

Méthode A - C.2 à -10 °C	Classe A3 > 0,79 mm
Méthode B - B.3.2 à -20 °C	Pas de fissuration

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

Classe III : > 24,5 Nm

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (UNE-EN ISO 5470-1)

Perte de poids < 643 mg

### ADHÉRENCE (EN 1542)

> 1,5 MPa

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Mid Grey



Dark Grey



Forest Green



Traffic Purple



Traffic Blue



Tile Red

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.







# Flowfresh SL / SL Quick (2 mm)

Revêtement de sol autolissant en résine polyuréthane ciment certifiée HACCP International contenant un agent antimicrobien, et avec une finition lisse et colorée, facile à entretenir.

✓ ZONES SÈCHES, DE CONDITIONNEMENT ET DE TRAITEMENT, SOUMISES À UN TRAFIC LÉGER À MOYEN, DE PIÉTONS ET MATÉRIELS À ROULETTES



Hygiénique



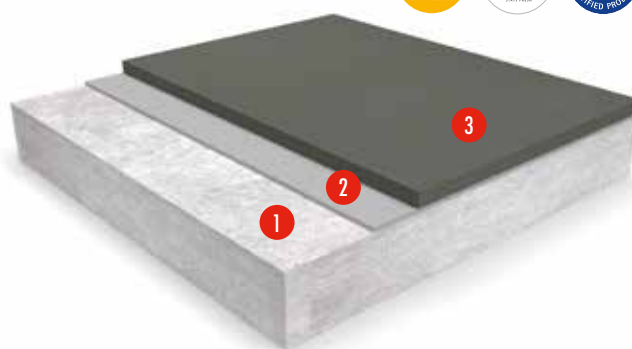
Résistance à l'usure



Résistant aux produits chimiques



Nettoyage et entretien aisé



1

Support préparé

2

Primaire : voir fiche technique / Scratchcoat Quick (1,5 kg/m²)

3

Flowfresh SL / SL Quick (env. 4 kg/m²)

## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>0</sub>-s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272)

IR10 (10 Nm)

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-4)

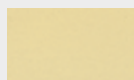
ARO.5 (≤ 50 µm)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Résiste aux déversements occasionnels jusqu'à +60°C ou à la chaleur sèche continue de -20°C à +50°C.

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Cream



Ochre



Mustard



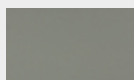
Red



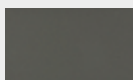
Dark Green



Dark Blue



Mid Grey



Dark Grey

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Flowfresh MF / MF Quick (4 - 6 mm)

Revêtement de sol autolissant en résine polyuréthane ciment, certifiée HACCP International, avec une finition colorée lisse facile à entretenir. Existe aussi en version Quick : à prise rapide.

✓ ZONES DE CONDITIONNEMENT ET DE TRAITEMENT SOUMISES À UN TRAFIC MOYEN, DE PIÉTONS ET CHARIOTS



Hygiénique



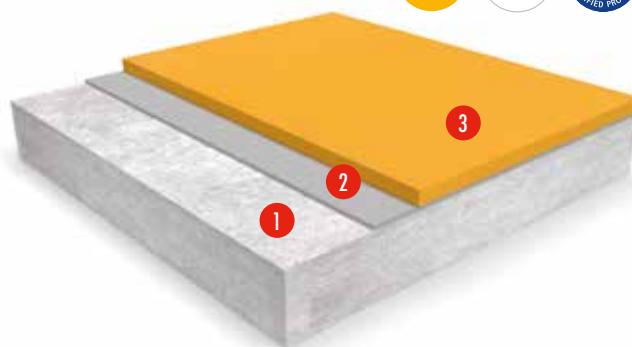
Résistance à l'usure



Résistant aux produits chimiques



Nettoyage et entretien aisé



1

Support préparé

2

Primaire : voir fiche technique / Scratchcoat Quick (1,5 kg/m²)

3

Flowfresh MF / MF Quick (env. 8 kg/m²)



## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272)

IR 15 (15 Nm)

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-4)

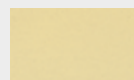
AR0.5 (≤ 50 µm)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Résiste aux déversements occasionnels jusqu'à +80°C ou à la chaleur sèche continue de -20°C à +70°C

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Cream



Ochre



Mustard



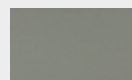
Red



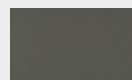
Dark Green



Dark Blue



Mid Grey



Dark Grey

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Flowfresh SR12 / 20 / 24

## Flowfresh SR 12/20/24 Quick

(4 - 11 mm)

Revêtement de sol en résine polyuréthane ciment, avec couche de masse saupoudrée de quartz, et finition à degré d'antidérapance adaptable aux besoins. Cette résine sans solvant est certifiée Air Comfort Gold et HACCP International. Existe aussi en version Quick : à prise rapide.

✓ ZONES SOUMISES À DES TRAFICS TRÈS INTENSES, CHAMBRES FROIDES



Hygiénique



Antidérapant



Résistant aux produits chimiques



Résistance à l'usure

### Informations techniques\*

#### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>0</sub>-s<sup>1</sup>

#### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272)

IR20 (20Nm)

#### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-4)

ARO.5 (≤ 50 µm)

#### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

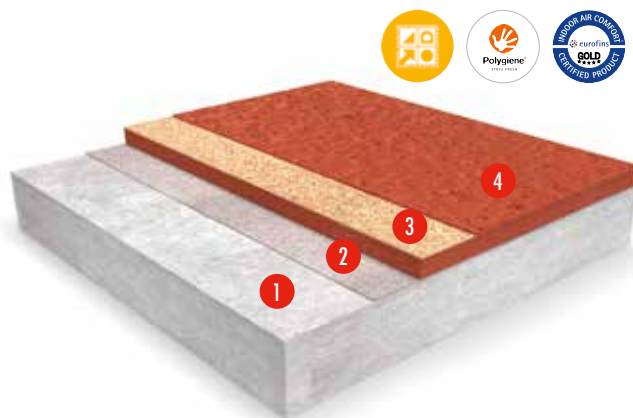
Résiste aux déversements occasionnels jusqu'à +120°C ou à la chaleur sèche continue de -40°C à +105°C

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



- 1 Support préparé
- 2 Primaire optionnel : voir fiche technique / Scratchcoat Quick (1,5 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfresh SL/MF/HD/RT ou Mortar / Flowfresh MF/HD/RT ou Mortar Quick  
Consommations voir fiche technique
- 4 Flowfresh Coating Matt

### PERFORMANCE EN MATIÈRE DE RÉSISTANCE AU GLISSEMENT

SYSTÈME	GRANULOMETRIE DU SAUPOUDRAGE	CLASSIFICATION <sup>(1)</sup>
Flowfresh SR24	0,4 - 0,8 mm	R12 - V4
Flowfresh SR20	0,9 - 1,2 mm	R13 - V6
Flowfresh SR12	1 - 2 mm	R13 - V10

<sup>(1)</sup>Résultat de la résistance au glissement selon DIN 51130



# Flowfresh HF / HF Quick (6 - 9 mm)

Mortier polyuréthane ciment truellable, certifié HACCP International, avec une finition colorée légèrement texturée. Cette résine sans solvant est certifiée Air Comfort Gold et HACCP International. Existe aussi en version Quick : à prise rapide.

✓ ZONES DE PRODUCTION HUMIDES SOUMISES À UN TRAFIC INTENSE DE PIÉTONS ET DE CHARIOTS



Hygiénique



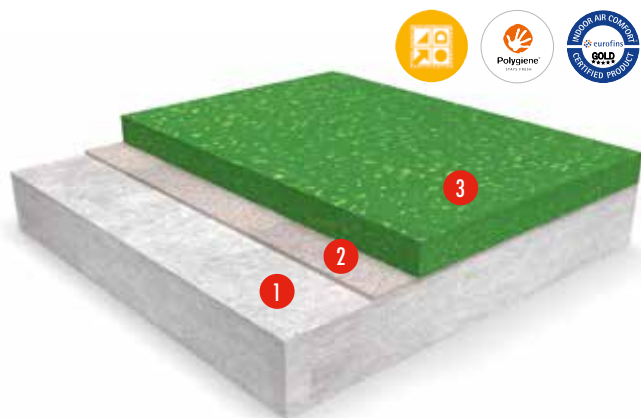
Antidérapant



Résistant aux produits chimiques



Résistant à la température



- 1 Support préparé
- 2 Primaire optionnel : voir fiche technique / Scratchcoat Quick (1,5 kg/m²)
- 3 Flowfresh HF/ HF Quick (13-19 kg/m²)



## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272)

IR20 (20 Nm)

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-4)

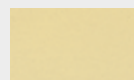
AR0.5 (≤ 50 µm)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Résiste aux déversements intermittents jusqu'à 120 °C et à une température continue de -40 °C à 105°C en atmosphère sèche.

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Cream



Ochre



Mustard



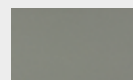
Red



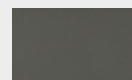
Dark Green



Dark Blue



Mid Grey



Dark Grey

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.

# Flowfresh HF LT

(6 - 9 mm)

Mortier polyuréthane ciment truellable, certifié HACCP International, avec une finition colorée légèrement texturée et à fluidité améliorée pour application à basse température. Possède une très haute résistance mécanique et aux chocs thermiques.

✓ ZONES PRODUCTION HUMIDES SOUMISES À UN TRAFIC INTENSE DE PIÉTONS ET DE CHARIOTS, CHAMBRES FROIDES



Hygiénique



Antidérapant



Résistant aux produits chimiques



Résistant à la température



1

Support préparé

2

Primaire : voir fiche technique (1,5 kg/m<sup>2</sup>)

3

Flowfresh HF LT (13-19 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>0</sub>-s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272)

IR20 (20 Nm)

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-4)

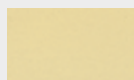
ARO.5 (≤ 50 µm)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Résiste aux déversements intermittents jusqu'à 120 °C et à une température continue de -40 °C à 105 °C en atmosphère sèche.

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Cream



Ochre



Mustard



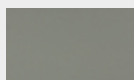
Red



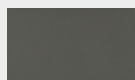
Dark Green



Dark Blue



Mid Grey



Dark Grey

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Flowfresh RT / RT Quick (6 - 9 mm)

Mortier polyuréthane ciment truellable fluide, certifié HACCP International, avec une finition colorée légèrement texturée. Existe aussi en version Quick : à prise rapide.

✓ ZONES DE PRODUCTION HUMIDES SOUMISES À UN TRAFIC INTENSE DE PIÉTONS ET CHARIOTS



Hygiénique



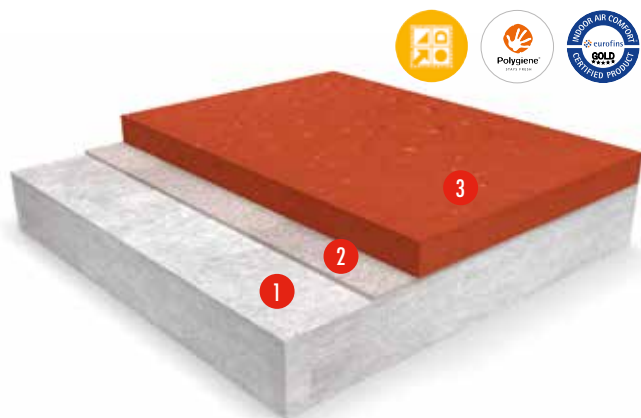
Antidérapant



Résistant aux produits chimiques



Résistant à la température



1

Support préparé

2

Primaire : voir fiche technique / Scratchcoat Quick (1,5 kg/m²)

3

Flowfresh RT / RT Quick (13-19 kg/m²)

## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272)

IR20 (20 Nm)

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-4)

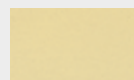
AR0.5 (≤ 50 µm)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Résiste aux déversements intermittents jusqu'à 120 °C et à une température continue de -40 °C à +105°C en atmosphère sèche.

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Cream



Ochre



Mustard



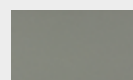
Red



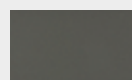
Dark Green



Dark Blue



Mid Grey



Dark Grey

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.





\*Flowfresh SRQ  
uniquement

PU CIMENT

PA

# Flowfresh SRQ\* / SRQ UV (5 - 6 mm)

Revêtement décoratif antidérapant à base de quartz coloré saupoudré sur une résine polyuréthane ciment avec une finition incolore, stable aux UV pour la version SRQ UV.

✓ LABORATOIRES, PRODUCTION, LIGNES D'ASSEMBLAGE, EMBALLAGE & ENTREPOSAGE



Résistant à l'usure



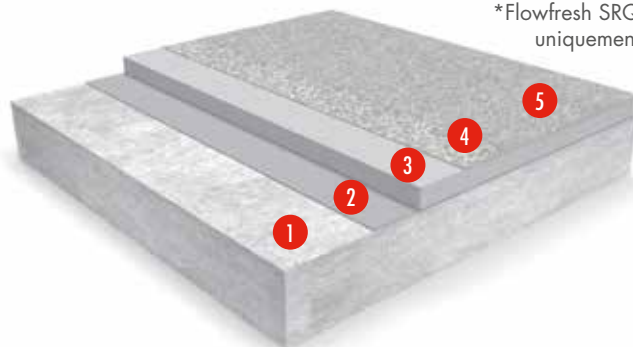
Antidérapant



Résistant aux produits chimiques



Facile à nettoyer



- 1 Support préparé
- 2 Primaire (voir fiche technique)
- 3 Flowfresh SL ou MF
- 4 Quartz Coloré
- 5 Peran STC / Flowcoat PA302

## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

$B_{fl-s^1} / E_{fl}$

### RÉSISTANCE À L'USURE (EN 13892-5)

RWA1 (< 1 cm<sup>3</sup>)

### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (EN 13892-2)

>50 N/mm<sup>2</sup>

### RÉSISTANCE À LA TRACTION (BS 6319-7)

12 N/mm<sup>2</sup>

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Red 301



Grey 704



Green 602



Cream 103



Blue 502



Yellow 104

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Flowfresh ESD SL (2 - 3 mm)

Revêtement de sol autolissant en résine polyuréthane ciment, conducteur ou ESD, résistant aux produits chimiques avec une finition lisse de couleur mate. Satisfait les normes EN IEC 61340-4-1 / EN 1081 / EN IEC 61340-4-5.

✓ ZONES OÙ LE SOL DOIT RÉSISSER À DES CHARGES MÉCANIQUES ET CHIMIQUES MOYENNES (LABORATOIRES, PRODUCTION, LIGNES D'ASSEMBLAGE)



Anti-statique



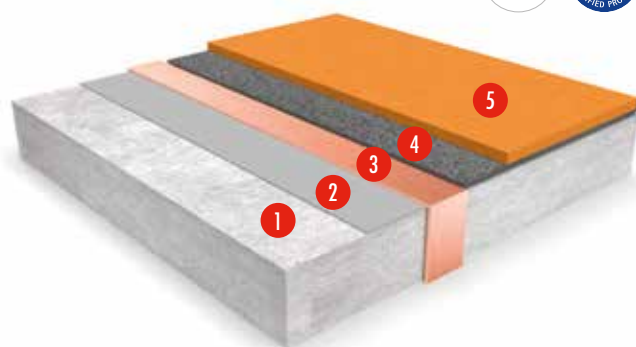
Hygiénique



Résistant aux produits chimiques



Résistance à l'usure



1

Support préparé

2

Primaire : voir fiche technique (1,5 kg/m<sup>2</sup>)

3

Bande de cuivre

4

Primaire conducteur : Peran ESD Primer WB (0,15 kg/m<sup>2</sup>)

5

Flowfresh ESD SL (env. 4,5 kg/m<sup>2</sup>)



## Informations techniques\*

### COMPOTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272)

IR10 (10 Nm)

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-4)

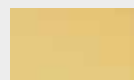
AR0.5 (≤ 50 µm)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Résiste à une température continue de +70°C.

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Cream



Green



Red



Buff



Grey

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.

# Flowfresh Cove

(3 mm - 4 cm)

Mortier thixotrope en polyuréthane ciment à 4 composants, pouvant être appliqué en vertical.

- ✓ PERMET DE CONFECTIONNER LES GORGES ET REMONTÉES SUR LES PARTIES VERTICALES DES OUVRAGES TRAITÉS AVEC LES REVÊTEMENTS FLOWFRESH (PLINTHES, HABILLAGE DE MURETTES BÉTON)



Faible odeur



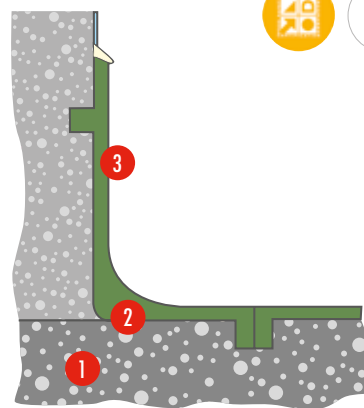
Permet de garantir un sol continu



Haute résistance chimique



Tenue thermique similaire au système appliqué au sol



- 1 Support préparé
- 2 Primaire : Flowfresh Primer (0,30-0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfresh Cove sur primaire frais (env. 2,1 kg/m<sup>2</sup>/mm d'épaisseur)

## Informations techniques\*

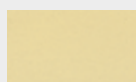
APPLICABLE SUR LES SUPPORTS D'HUMIDITÉ RELATIVE  
6% MAXIMUM

DENSITÉ (ISO 2881)

2,1

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Cream



Ochre



Mustard



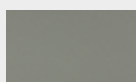
Red



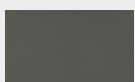
Dark Green



Dark Blue



Mid Grey



Dark Grey

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.





# Flowfast BC (4 - 6 mm)

Revêtement de sol esthétique à base de résine MMA, très résistant à l'abrasion, composé de quartz colorés encapsulés dans un liant de résine méthacrylate transparent.

✓ SURFACES SOLLICITÉES SÈCHES OU HUMIDES :  
COMMERCES, BLANCHISSERIES, RESTAURANTS, LOCAUX  
TECHNIQUES, ZONES DE CONDITIONNEMENT,  
VESTIAIRES, TOILETTES...



**Mise en œuvre  
rapide**



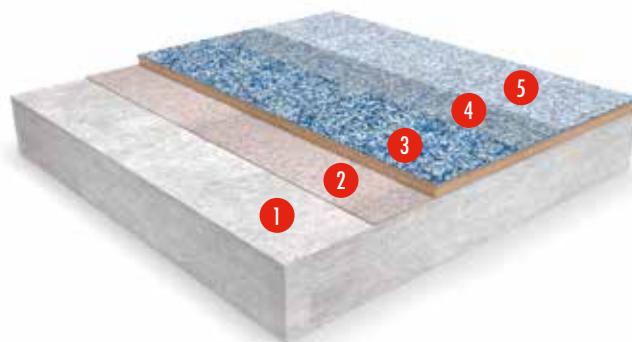
**Résistant  
à l'usure**



**Antidérapant**



**Résistance  
Chimique**



1

Support préparé

2

Primaire Flowfast (0,35-0,50 kg/m²)  
+ Quartz naturel 0,3-0,8 mm (0,30-0,60 kg/m²)

3

Couche de masse Flowfast 205 Standard Binder  
+ SNL Filler/LDE Filler (4,5 kg/m²)  
+ Quartz coloré 0,3-0,7 mm (3,5-4kg/m²)

4

Couche de finition Flowfast (0,45 kg/m²)

5

Couche de finition Flowfast (0,30 kg/m²)

## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

En continu / Sèche jusqu'à +70°C

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-4)

AR0.5 (≤ 50µm)

### RÉSISTANCE À LA TRACTION (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

IR4 (4 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Beige 101



Biscuit 102



Black 901



Dark Grey 703



Grass Green 601



Light Grey 701



Mid Blue 501



Mid Grey 702



Blue 502



Cream 103



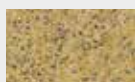
Green 602



Grey 704



Red 301



Yellow 104





# Flowfast BC Uni

(4 - 6 mm)

Revêtement de sol esthétique à base de résine MMA, résistant à l'usure, composé de quartz naturels encapsulés dans un liant de résine méthacrylate coloré, procurant une finition unie anti-dérapante.

✓ SOLS INDUSTRIELS ET TERTIAIRES SUBISSANT UN TRAFIC INTENSE



Mise en œuvre rapide



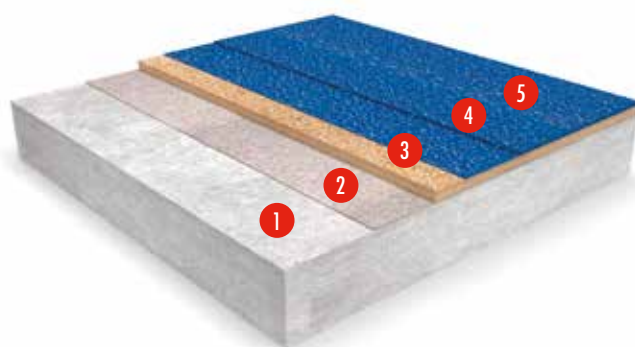
Résistant à l'usure



Antidérapant



Résiste au trafic intense



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowfast (0,35-0,50 kg/m<sup>2</sup>) + Quartz naturel 0,3-0,8 mm (0,30-0,60 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Couche de masse Flowfast 205 Standard Binder + SNL Filler/LDE Filler (4,5 kg/m<sup>2</sup>) + Quartz naturel 0,3-0,7 mm (3,5-4 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Couche de finition Flowfast teintée (0,50 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Couche de finition Flowfast teintée (0,25 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### REMISE EN SERVICE RAPIDE

3 heures à 20°C

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-4)

AR0.5 (≤ 50µm)

### RÉSISTANCE À LA TRACTION (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

IR4 (4 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



RAL 1014



RAL 3013



RAL 5011



RAL 6010



RAL 7037



RAL 7043

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Flowfast TR (4 - 5 mm)

Mortier truellable à base de résine MMA à polymérisation rapide, très résistant à l'abrasion grâce à une finition décorative en quartz coloré.

✓ SOLS INDUSTRIELS À TRAFIC MOYEN À LOURD, AVEC DE FORTES SOLlicitATIONS MÉCANIQUES



**Mise en œuvre rapide**



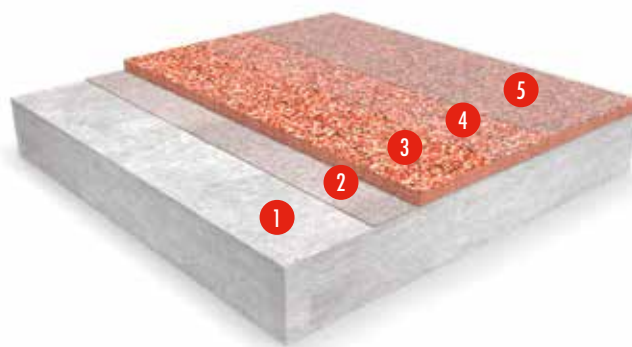
**Résistant à l'usure**



**Antidérapant**



**Résistant à la chaleur**



1

Support préparé

2

Primaire Flowfast (0,35-0,50 kg/m²) + Quartz naturel 0,3-0,8 mm (0,30-0,60 kg/m²)

3

Couche de masse Flowfast 205 Standard Binder + Quartz coloré 0,3-1,2 mm (env. 8 kg/m² pour 4 mm d'épaisseur)

4

Couche de finition Flowfast (0,25 kg/m²)

5

Couche de finition Flowfast (0,20 kg/m²)

## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

En continu / Sèche jusqu'à +70°C

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-4)

AR0.5 (≤ 50µm)

### RÉSISTANCE À LA TRACTION (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

IR20 (20 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Beige 101



Biscuit 102



Black 901



Dark Grey 703



Grass Green 601



Light Grey 701



Mid Blue 501



Mid Grey 702



Blue 502



Cream 103



Green 602



Grey 704



Red 301



Yellow 104



# Flowfast HIMEC

(4 - 5 mm)



Revêtement de sol MMA esthétique, anti-dérapant et sans joints, à base de mortier de quartz coloré avec finition transparente, conçu pour résister à de lourdes charges pour des applications intérieures et extérieures.

✓ IDÉAL SOLS EXTÉRIEURS SOUMIS À DE FORTES AMPLITUDES THERMIQUES : TERRASSES, ALLÉES, RAMPES...



Mise en œuvre rapide



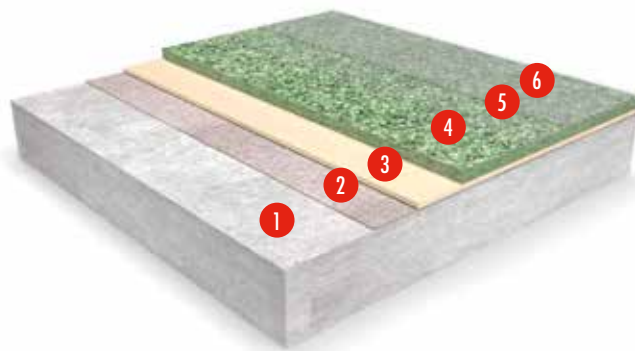
Résistant aux chocs



Antidérapant



Trafic lourd



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowfast (0,35-0,50 kg/m<sup>2</sup>) + Quartz naturel 0,3-0,8 mm (0,30-0,60 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 (Optionnel) : Flowfast 230 Membrane (1,9 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Couche de masse Flowfast 215 Flexible Binder + SNL Filler/LDE Filler (3,6 kg/m<sup>2</sup>) + Quartz coloré 0,7-1,2 mm (3,5-4 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Couche de finition Flowfast (env. 0,40 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Couches de finition Flowfast (env. 0,40 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

En continu / Sèche jusqu'à +70°C

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-5) (RWA-1)

RWA 1 (0,44 cm<sup>3</sup>)

### RÉSISTANCE À LA TRACTION (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

IR9 (9 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Yellow 7460



Green 7340



Brown 7640



Blue 7230



Grey 7103



Grey 7100



Grey 7110

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Flowfast BC Kitchen (6 - 8 mm)



Revêtement de sol esthétique et étanche, à base de résine MMA, résistant à l'usure, composé d'une membrane d'étanchéité, d'une couche de masse saupoudrée de quartz colorés encapsulés dans un liant de résine méthacrylate transparent.

✓ CUISINES INDUSTRIELLES ET COLLECTIVES



**Mise en œuvre rapide**



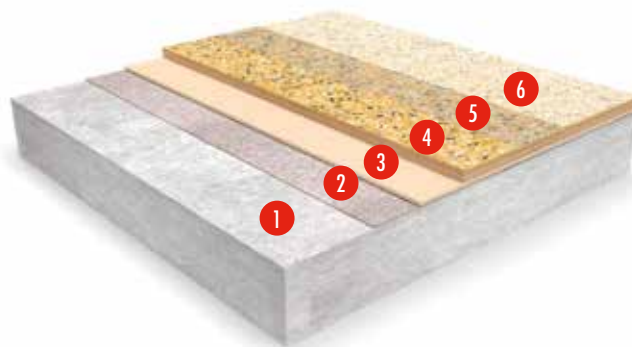
**Résistant à l'usure**



**Antidérapant**



**Résistant à la chaleur**



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowfast (0,35-0,50 kg/m<sup>2</sup>) + Quartz naturel 0,3-0,8 mm (0,30-0,60 kg/m<sup>2</sup>)
- 3 Flowfast 230 Membrane (2,8 kg/m<sup>2</sup>)
- 4 Couche de masse Flowfast 205 Standard Binder + SNL Filler/LDE Filler (4,5 kg/m<sup>2</sup>) + Quartz coloré 0,7-1,2 mm (3,5-4 kg/m<sup>2</sup>)
- 5 Couche de finition Flowfast 319 Flexible Seal (env. 0,40 kg/m<sup>2</sup>)
- 6 Couche de finition Flowfast 319 Flexible Seal (env. 0,30 kg/m<sup>2</sup>)

## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

En continu jusqu'à +70°C et en déversements occasionnels jusqu'à +90°C

### RÉSISTANCE À LA TRACTION (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

IR4 (4 Nm)

### PONTAGE DE FISSURES (EN 1062-7)

Classe A2 (≥ 0,4 mm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.



## Coloris standards



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Flowfast Terroso (3 mm)

Revêtement de sol esthétique, sans joints, à base de résine MMA et de paillettes saupoudrées.

✓ SURFACES COMMERCIALES À FORT TRAFIC NÉCESSITANT UNE REMISE EN SERVICE TRÈS RAPIDE



**Mise en œuvre rapide**



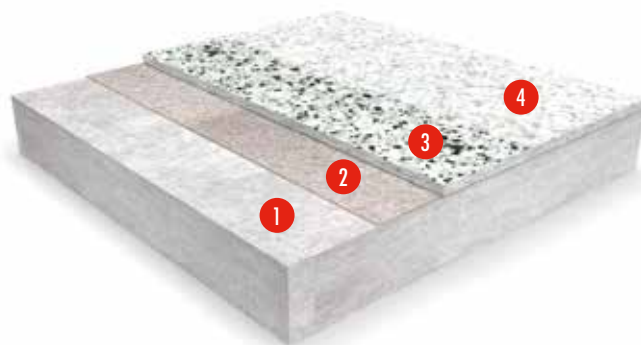
**Résistance aux UV**



**Esthétique**



**Résistant aux chocs**



1

Support préparé

2

Primaire Flowfast (0,35-0,50 kg/m²)  
+ Quartz naturel 0,3-0,8mm (0,30-0,60kg/m²)

3

Couche de masse Flowfast 205 Standard Binder  
+ SNL Filler (3,6 kg/m²) + Paillettes colorées  
(0,50-0,60 kg/m²)

4

Couche de finition teintée Flowfast (0,40 kg/m²)  
+ Couche de finition teintée Flowfast (0,25kg/m²)

## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

En continu jusqu'à +50°C et déversements occasionnels jusqu'à +70°C

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-1)

RWA 1 (< 1 cm³)

### RÉSISTANCE À LA TRACTION (EN 13892-8)

B2.0 (≥ 2.0 MPa)

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

IR10 (10 Nm)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Beige 112



Blue 511



Cream 111



Dark Grey 714



Light Grey 711



Mid Grey 713



Red 311



Signal Grey 712

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.

# TREMCO Vulkem Quick

(4 - 5 mm)

Système d'étanchéité liquide à base de résine PUMA, applicable manuellement, même à basse température.

✓ ÉTANCHÉITÉ CIRCULABLE POUR BALCONS, LOGGIAS ET TERRASSES



Prise rapide,  
même à basse  
température



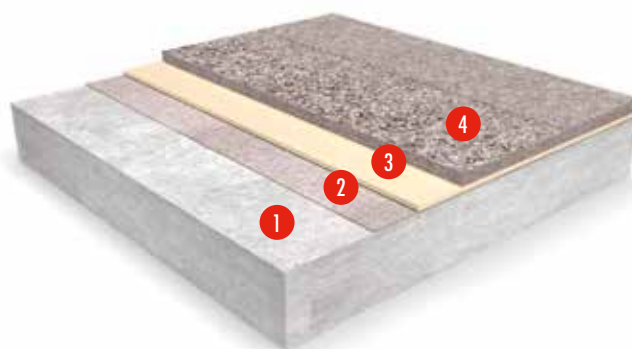
Grande  
durabilité



Flexibilité, pontage  
des fissures



Esthétique



1

Vulkem Quick Primer

2

Vulkem Quick Membrane

3

Vulkem Quick Coloured Topcoat + paillettes

4

Vulkem Quick Clear Sealcoat

## Informations techniques\*

### ALLONGEMENT À LA RUPTURE (EN ISO 527)

à + 20°C 395 %

à - 20°C 365 %

### RÉSISTANCE À LA TRACTION (EN ISO 527)

à + 20°C 6,83 MPa

### MODULE D'ÉLASTICITÉ (EN ISO 527)

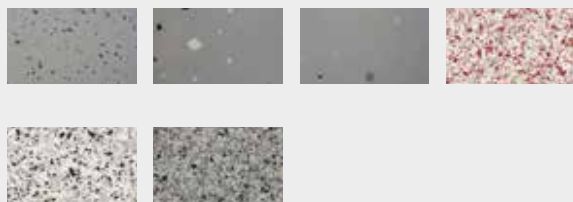
à + 20°C 18,6 MPa

### TEMPÉRATURE D'APPLICATION

de -5°C à +35°C

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Exemple de finitions possibles



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Deckshield Rapide ED2 (4 - 5 mm)

Revêtement de sol à prise rapide PUMA, avec membrane d'étanchéité, pour une utilisation sur les niveaux supérieurs non-couverts de parking.

✓ **PARKINGS : ÉTANCHÉITÉ DES DALLES SUPÉRIEURES DE PARKING**



**Mise en circulation rapide**



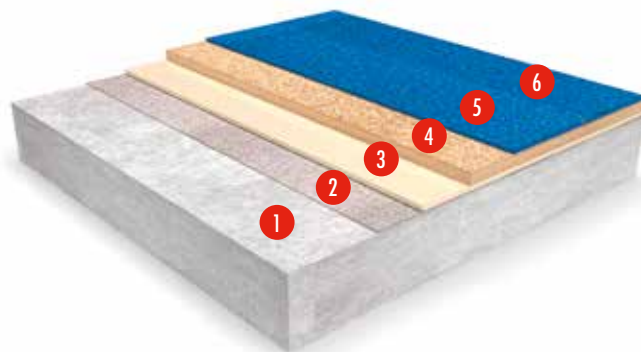
**Antidérapant**



**Résistance aux UV**



**Résistant aux produits chimiques**



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Deckshield Rapide Standard Primer ou Deckshield Rapide Damp Primer avec saupoudrage Quartz naturel (0,30-0,50 kg/m²)
- 3 Deckshield Rapide Membrane (2,6 kg/m²)
- 4 Deckshield Rapide Flexible Binder (1 kg/m²) + SNL Filler (1,5 kg/m²)
- 5 Saupoudrage Quartz naturel 0,7-1,2 mm (3,5-4 kg/m²)
- 6 Deckshield Rapide Topcoat (0,70-0,80 kg/m²)



## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub> s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

Classe III : > 20 Nm

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (UNE-EN ISO 5470-1)

Perte de poids < 3000 mg

### PONTAGE DES FISSURES (EN 1062-7)

Méthode A - C.2 à -10°C

Classe A3 > 0,89 mm

Méthode B - B.3.2 à -20°C

Pas de fissuration

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Mid Grey



Dark Grey



Forest Green



Traffic Purple



Traffic Blue



Tile Red

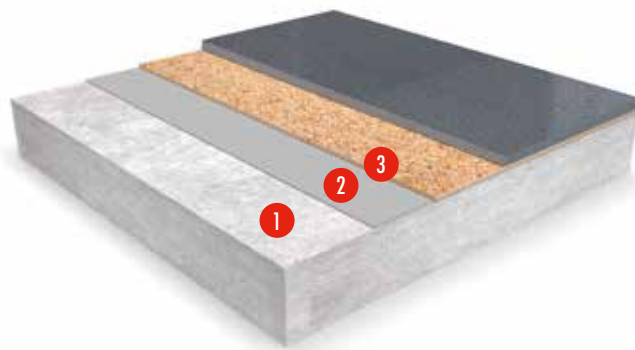
Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade (6 - 50 mm)

Mortier de réparation bi-composant de classe R4, sans solvant, et à prise rapide. Il est constitué d'un liant à base de résine MMA et d'un mélange d'agrégats et d'additifs en poudre. Application sur supports à température comprise entre 0°C et +30°C (version standard), ou entre -20°C et 0°C (version Cold Grade).

- ✓ RÉPARATION OU REPROFILAGE COMPLET DE ZONES DE CIRCULATION EN BÉTON, RÉPARATION DE JOINTS, REBOUCHAGE DE TROUS ET IMPERFECTIONS DANS LES SUPPORTS EN BÉTON.
- RÉALISATION DE MASSIFS SUPPORTS DE MACHINES.
- RÉPARATION DE SURFACES EN ENROBÉ



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowfast (0,30-0,50 kg/m²) avec saupoudrage Quartz 0,7-1,2 mm (env. 0,50 kg/m²)
- 3 Flowfast F1 Mortar / F1 Mortar Cold Grade (6 - 50 mm)



Prise rapide



Très haute  
résistance  
mécanique



Résiste à un trafic  
intense



Grande  
durabilité

## Informations techniques\*

### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (DIN 53454)

100 MPa

### DENSITÉ À 20°C (ISO 1183)

2,12

### RÉSISTANCE À LA FLEXION (DIN 53452)

28 MPa

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standard



Gris Foncé

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.





# Mondéco Rapide (8 - 10 mm)

Revêtement de sol PUMA à mise en œuvre et polymérisation rapides. Semi-flexible, il assure le pontage des fissures. Personnalisable, il donne libre cours à la créativité des architectes (multiplicité des choix de granulats/coloris, formes, incrustations, motifs...).

✓ ZONES DE FORT TRAFIC PIÉTONNIER, AVEC EXIGENCE ESTHÉTIQUE ÉLEVÉE : SALLES DE RESTAURANTS, CENTRES COMMERCIAUX, MUSÉES, HALLS, AÉROPORTS, PISCINES....



**Mise en œuvre rapide**



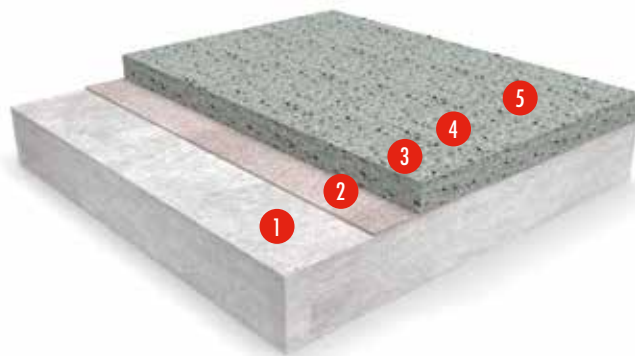
**Esthétique et résistant aux UV**



**Applicable même à basse température**



**Flexibilité, résistance à la fissuration**



1

Support préparé

2

Primaire : Flowfast Primer (0,40-0,50 kg/m²), avec saupoudrage de Quartz 0,7-1,2 mm (env. 0,50 kg/m²)

3

Revêtement coulé : Mondéco rapide (22-24 kg/m²), épaisseur appliquée 10 mm, 8 mm après ponçage

4

Bouche-pores : Mondéco Rapide Grout (0,08 kg/m²)

5

Couche de finition : Mondéco Rapide Sealer (0,12-0,15 kg/m²)

## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub> - s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

IR10 (10 Nm)

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-4)

ARO.5 (≤ 50µm)

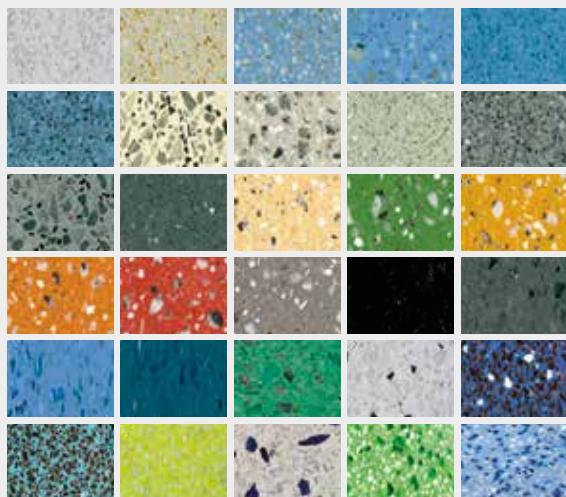
### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+60 °C ( en continu)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.



## Exemples non exhaustifs de coloris



Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.

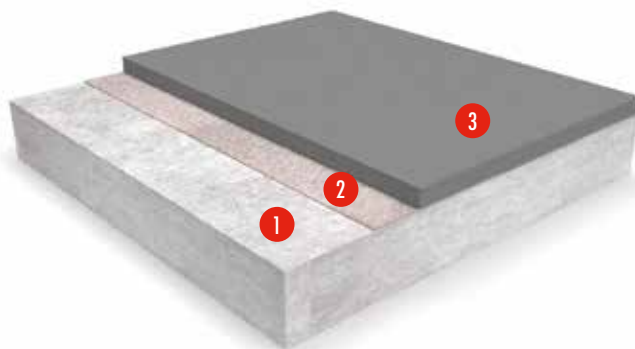




# Flowscreed Industrial Top (5 - 30 mm)

Revêtement de sol à base de mortier hydraulique pompable, permettant d'excellentes cadences d'application, et avec un durcissement rapide. Utilisable en neuf ou en rénovation, il améliore la résistance mécanique des sols en béton, et permet une utilisation industrielle intensive. Il peut aussi être employé en tant que couche de rattrapage de niveau et d'égalisation, avant l'application d'un autre revêtement de finition (carrelage, résine, peinture...).

- ✓ **ZONES DE FORT TRAFIC, AVEC EXIGENCE ESTHÉTIQUE ÉLEVÉE : INDUSTRIE, SALLES DE RESTAURANTS, CENTRES COMMERCIAUX, BOUTIQUES, SHOWROOMS, MUSÉES, HALLS D'ENTRÉE, AÉROPORTS, PISCINES...**



- 1 Support préparé
- 2 Primaire Flowprime (0,25-0,30 kg/m²) ou Hydraseal DPM (0,40-0,50 kg/m²) + saupoudrage d'agrégats de Quartz 0,7-1,3mm (2 kg/m²)
- 3 Flowscreed Industrial Top (17 kg/m² pour 10 mm)



**Prise rapide**



**Résiste à un trafic intense**



**Très haute résistance mécanique**



**Grande durabilité**

## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN 13501-1)

B<sub>fl</sub>-s<sup>1</sup>

### RÉSISTANCE À L'IMPACT (EN ISO 6272-1)

IR10 (10 Nm)

### RÉSISTANCE À L'ABRASION (EN 13892-4)

Usure maximale < 5 µm (Classe AR0.5)

### RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

+60°C (en continu)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standard



Gris Ciment

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document. Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



## Flowchem VE RC (0,5 - 1 mm)

Revêtement en résine vinylester à retrait compensé appliqué au rouleau, avec une excellente résistance chimique et mécanique.

✓ TRAITEMENT, STOCKAGE OU RÉTENTION  
DE PRODUITS CHIMIQUES



Stable aux UV



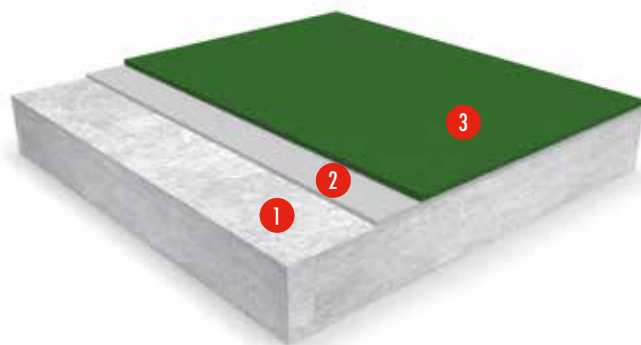
Résistant  
aux produits  
chimiques



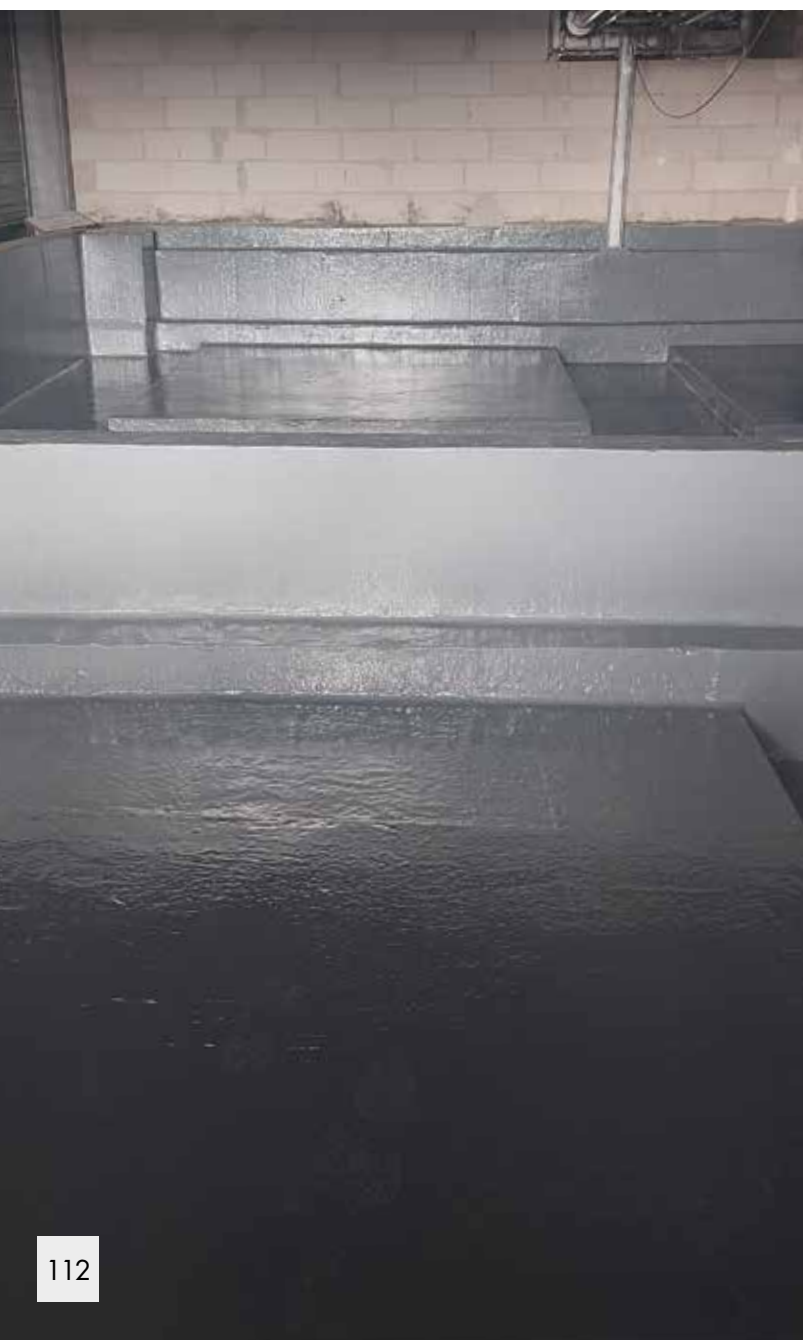
Résistant à la  
température



Polymérisation  
rapide



- 1 Support préparé
- 2 Flowchem VE Primer
- 3 Flowchem VE RC (Finition texturée optionnelle)



### Informations techniques\*

#### COMPOTEMENT AU FEU (EN ISO 75)

Jusqu'à +145°C

#### RÉSISTANCE À LA FLEXION (EN ISO 178)

125 N/mm<sup>2</sup>

#### RÉSISTANCE À LA TRACTION (EN ISO 527)

73 N/mm<sup>2</sup>

#### ADHÉRENCE (EN 1542)

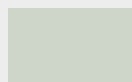
> 4 N/mm<sup>2</sup> (rupture cohésive)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

### Coloris standards



Dark Grey  
Proche RAL 7046



Light Grey  
Proche RAL 7035



Green  
Proche RAL 6002



Red  
Proche RAL 3009

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# Flowchem VE GL (2 - 3 mm)

Revêtement en résine vinylester renforcé de fibre de verre à retrait compensé, applicable à la main ou par pulvérisation, pour la protection des structures béton ou métal.

✓ TRAITEMENT, STOCKAGE OU RÉTENTION  
DE PRODUITS CHIMIQUES



Stable aux UV



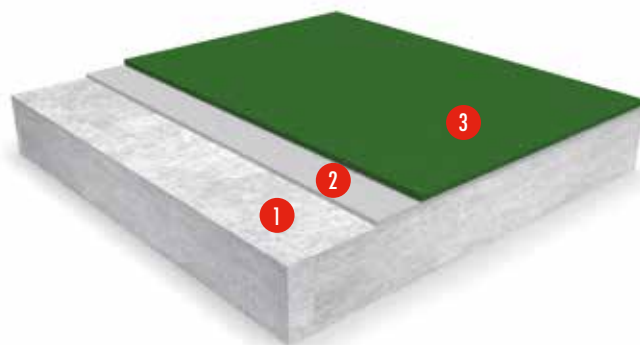
Résistant  
aux produits  
chimiques



Résistant à la  
température



Polymérisation  
rapide



- 1 Support préparé
- 2 Flowchem VE Primer
- 3 Flowchem VE GL avec renfort fibre de verre

## Informations techniques\*

### COMPORTEMENT AU FEU (EN ISO 75)

Jusqu'à +145°C

### RÉSISTANCE À LA COMPRESSION (EN ISO 604)

160 MPa

### RÉSISTANCE AUX CHOC (EN ISO 6272-1)

≥ 20 Nm

### ADHÉRENCE (EN 1542)

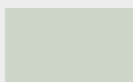
> 4 N/mm<sup>2</sup> (rupture cohésive)

\*Ces valeurs sont celles obtenues lors d'essais en laboratoire à +20°C et à 50 % d'humidité relative.

## Coloris standards



Dark Grey  
Proche RAL 7046



Light Grey  
Proche RAL 7035



Green  
Proche RAL 6002



Red  
Proche RAL 3009

Les couleurs réelles des produits appliqués peuvent différer légèrement de celles des visuels imprimés présentés sur ce document.  
Pour obtenir un nuancier et des échantillons, contactez votre Chargé d'Affaires local.



# NOS PRIMAIRES

**Les primaires sont généralement à base de résine époxy, car cette formulation offre une bonne adhérence sur le support.**

Mais ce n'est pas l'unique rôle du primaire, qui assure une véritable « couche barrière », pour éviter tout échange et interaction chimique entre le support et les couches suivantes du revêtement de sol. Le primaire doit éviter tout transfert, que ce soit d'humidité, de produits chimiques du support vers les différentes couches du système de résine, mais aussi dans l'autre sens, depuis la surface du revêtement de sol vers le support.

On comprend ainsi pourquoi il existe peu de primaires à base de polyuréthane, car le PU est très sensible au phénomène de saponification : en cas remontée d'humidité de la dalle support, il est susceptible de mousser.

Certains primaires peuvent également avoir la fonction de barrière anti-remontée d'humidité. Selon leur épaisseur, en les chargeant avec des quartz fins, ils peuvent aussi assurer un ragréage visant à rattraper les inégalités du support.



Les principaux primaires de la gamme Flowcrete sont les suivants :

Primaire	Formulation	Mono (A) ou Bi-composant (A+B)	Particularité
PROTOP 1000	Époxy	A+B	Primaire économique
HYDRASEAL DPM	Époxy	A+B	Primaire tolérant l'humidité et barrière anti-remontées d'humidité
PERAN STC	Époxy	A+B	Liant universel haut de gamme
PERAN STC LE	Époxy	A+B	Liant universel haut de gamme (faiblement jaunissant), Low Emission (faible teneur en COV)
PERAN PRIMER W	Époxy	A+B	Primaire phase aqueuse, tous supports
PERAN TCW	Époxy	A+B	Primaire thixotropé
PERAN TCW LE	Époxy	A+B	Thixotropé, Low Emission (faible teneur en COV)
PERAN ESD PRIMER WB	Époxy	A+B	Primaire phase aqueuse, Conducteur pour tous les systèmes ESD
FLOWPRIME	Époxy	A+B	Primaire universel
FLOWPRIME LE 100	Époxy	A+B	Primaire Low Emission (faible teneur en COV)
FLOWPRIME LW	Époxy	A+B	Primaire économique, assurant une très forte adhérence
FLOWBIND SG	Époxy	A+B	Liant universel polyvalent
FLOWFAST 101 STANDARD PRIMER	MMA	A	Primaire pour supports à base de liants hydrauliques
FLOWFAST 108 DAMP PRIMER	MMA	A	Primaire pour supports humides
FLOWFAST 107 CERAMIC/MÉTAL PRIMER	MMA	A	Primaire pour supports peu ou non poreux (métal, carrelage...)
FLOWFAST 106 ASPHALT PRIMER	MMA	A	Primaire pour supports en enrobé



# NOS FINITIONS

Nous venons de balayer les principales résines de sol Flowcrete permettant de résister à toutes les contraintes chimiques, thermiques et mécaniques rencontrées dans les divers environnements possibles. Il peut cependant aussi arriver que l'on souhaite appliquer une simple couche de finition pour avoir une protection anti-UV, ou passer d'un aspect brillant à un aspect mat. Sur un sol extérieur réalisé en béton désactivé, il peut être intéressant d'appliquer une simple couche de finition pour avoir une meilleure protection chimique et éviter l'encrassement. Dans ce type de cas, la gamme Flowcrete propose une gamme de finitions époxy en phase aqueuse, époxy, PU ou polyaspartiques, esthétiques, pour les applications intérieures ou extérieures, incolores ou colorées, d'aspect brillant, mat ou satin.

Les principales Finitions filmogènes de la gamme Flowcrete sont les suivantes :

Système	Famille chimique	Coloris		Rendu		
		Transparent	Teinté	Mat	Satiné	Brillant
PERAN WW	Époxy phase aqueuse		x			x
FLOWSEAL EPW	Époxy phase aqueuse	x	x	x		x
FLOWCOAT FL110	Époxy		x			x
FLOWSEAL PU GLOSS (WB)	PU phase aqueuse	x				x
FLOWSEAL PU SATIN (WB)	PU phase aqueuse	x			x	
FLOWSEAL PU MATT (TP500)	PU phase aqueuse	x		x		
FLOWSEAL PU SATIN (TP550)	PU phase aqueuse	x			x	
FLOWSEAL PU ANTI-STAIN	PU phase aqueuse	x		x		
FLOWSEAL PU MATT (ULTRA)	PU phase aqueuse	x		x		
PERAN PU PIGMENTED (TP600)	PU phase aqueuse		x	x		
DECKSHIELD FINISH	Polyuréthane		x			x
DECKSHIELD UV TOPCOAT	Polyuréthane		x			x
FLOWCOAT PA302	Polyaspartique	x				x
FLOWCOAT PA331	Polyaspartique		x			x



info-fr@tremcocpg.com



www.flowcrete.eu



+33 9 71 00 80 00



/company/tremcocpg-france



# PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Les revêtements de sol en résine offrent l'avantage de présenter des surfaces continues sans joints, plus esthétiques et plus faciles à nettoyer. Néanmoins, comme tous les autres revêtements, ils doivent tout de même être interrompus au droit des joints de construction, joints de dilatation ou joints sismiques.

Pour assurer une finition fonctionnelle s'accommodant des mouvements que subissent ces joints, tout en restant esthétique et résistante mécaniquement aux trafics envisagés, Flowcrete recommande l'utilisation de profilés spécifiques à encastrer avant la pose de la résine.



Consultez votre Chargé d'Affaires Flowcrete local pour toute préconisation des accessoires suivants





# JOINTS DE DILATATION

Les joints de dilatation métalliques (aluminium, acier inoxydable, laiton) doivent absorber les mouvements structurels plus ou moins importants, calculés par le bureau d'études structure, et résister au trafic envisagé. Les joints de sol métalliques sont particulièrement adaptés à une installation avec revêtement de sol (installation encastrée).

Au sein du Groupe Tremco CPG, la gamme proposée par la marque VEDA offre de nombreuses solutions de joints de dilatation de sol, en neuf et rénovation, avec pose sur sol fini ou avec revêtement de sol : joints de sol pour charges lourdes, joints de dilatation de grandes ouvertures, joints de dilatation renforcés, joints de dilatation sismiques...

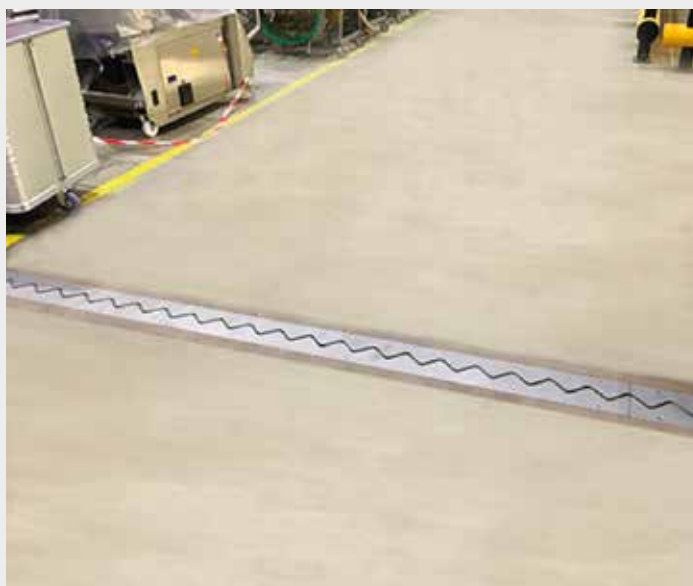
Dans la plupart des cas, il s'agit de joints de dilatation sismiques qui absorbent les mouvements multidirectionnels. Ils peuvent être installés aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur, en travaux neufs ou de rénovation, et pour tout type de bâtiment et d'usage (centre commerciaux, sols industriels, logements, gares, parkings, etc.).



## AGROALIMENTAIRE

### JOINTS DE DILATATION POUR CHARGES LOURDES ET PASSAGE INTENSIF

#### JDH 6.05





JDH 6.04

---





## INDUSTRIE

### JOINTS DE DILATATION POUR PASSAGE INTENSIF

Pour circulation piétonne uniquement - Pour trafics moyens.

Pour tout autre joint spécifique, consultez votre Chargé d'Affaires.



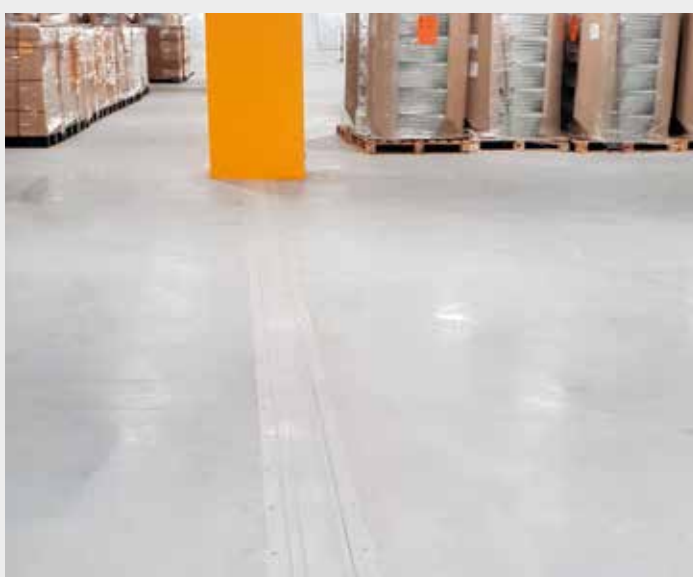
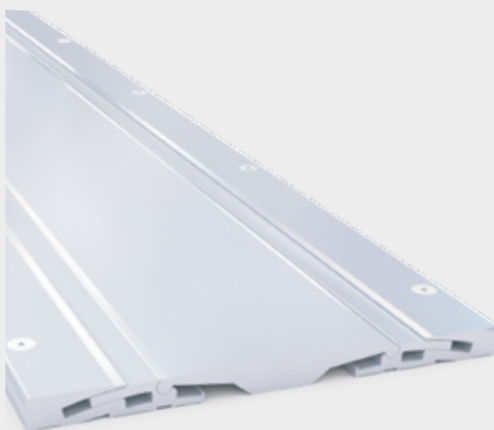
#### JDH 6.04





## JDH 6.14

---



## JDH 6.05

---

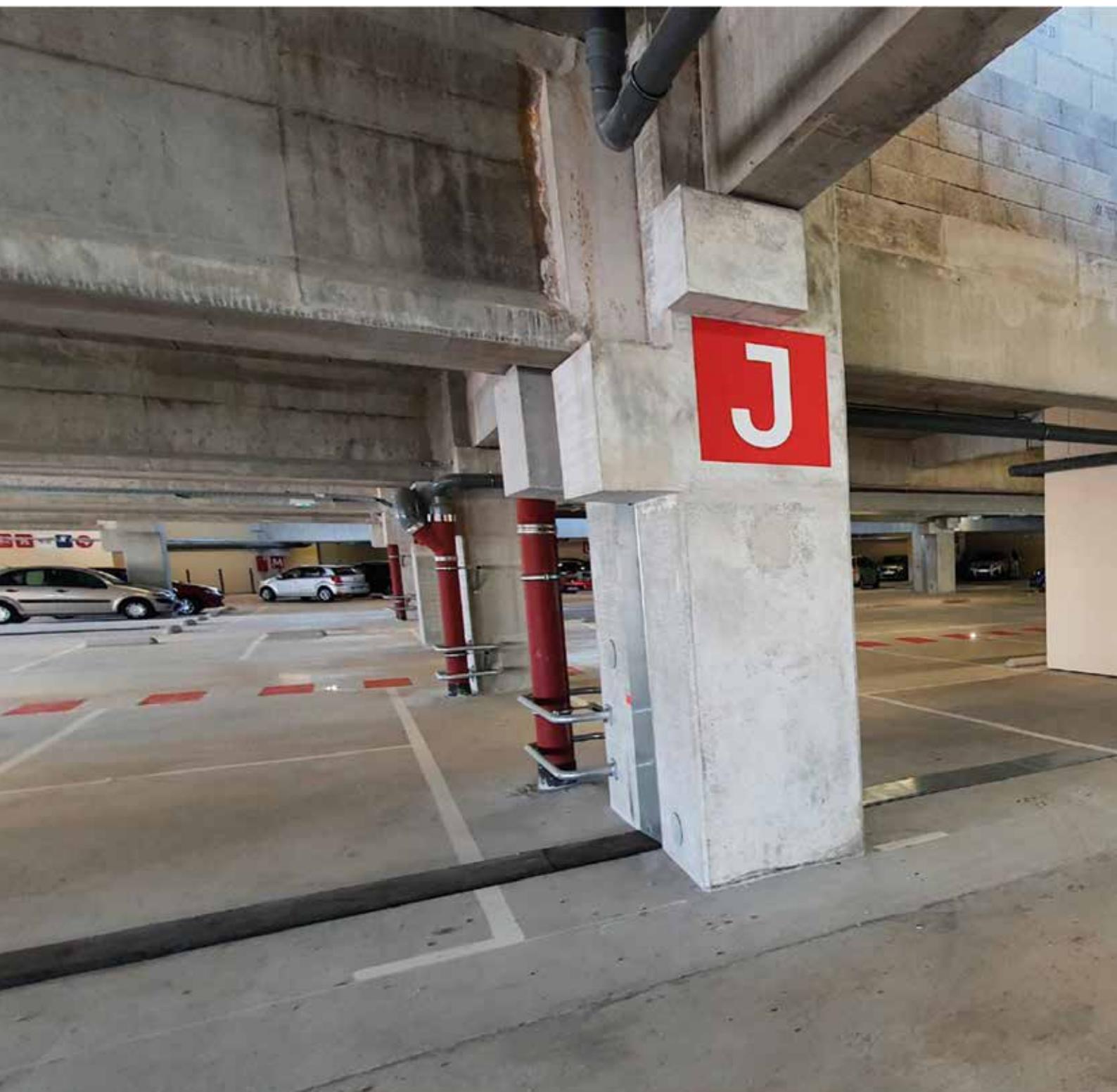


NB : Nos solutions coupe-feu NULLIFIRE, dédiées à la Protection Feu Passive, peuvent constituer une solution complémentaire à la gamme de joints de dilatation VEDA (cf. page 126).

## JOINTS DE PARKING

Les joints de dilatation de sol VEDA sont spécialement conçus pour être utilisés dans les parkings. Certaines solutions peuvent assurer la continuité de l'étanchéité si celle-ci est requise.

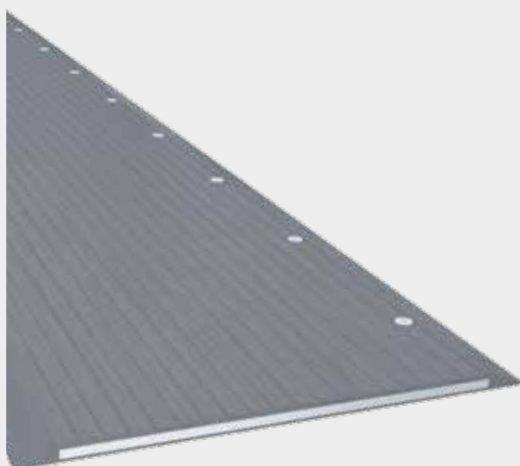
Ces joints de dilatation de sol pour parkings résistent à un trafic intense de véhicules légers à faible vitesse. Ils conviennent pour des ouvertures jusqu'à 600 mm. Ils s'utilisent aussi bien à l'intérieur qu'à l'extérieur, en travaux neufs ou en rénovation, avec tout type de finition dont les sols en résine.





## JDH 5.35

---



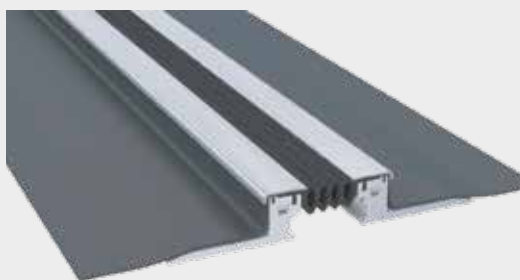
## JDH 5.30 / 5.32

---



## JDH 5.25

---



NB : La gamme de joints de dilatation spécial parking peut être associée aux joints coupe-feu NULLIFIRE ci-après.

# JOINTS COUPE-FEU

Dans la gamme de solutions coupe-feu NULLIFIRE de Tremco CPG, il existe des solutions de calfeutrement des joints de dilatation coupe-feu, à base du Cordon coupe-feu FJ204, protégé ou non, par le mastic d'étanchéité silicone coupe-feu FS703.

FJ204 est un cordon coupe-feu cylindrique, composé de laine de roche gainée de résille de verre, utilisé pour le calfeutrement coupe-feu des joints de dilatation (joints dynamiques jusqu'à 120 mm de large) entre éléments de maçonnerie, en voile et dalle d'épaisseur minimum de 200 mm, avec une capacité de mouvement jusqu'à 20%. FJ204 résiste au feu jusqu'à 4h face opposée au feu, jusqu'à 2h face exposée au feu.

FS703 est un mastic silicone alcoxy mono-composant, bas module, résistant au feu. Neutre, il réticule par reprise d'humidité, en formant un joint souple et élastique. FS703 est destiné à la réalisation de joints coupe-feu dans la construction et l'industrie, tels que joints de gros-œuvre, joints de dilatation jusqu'à 80 mm, joints entre éléments et composants coupe-feu. Il résiste au feu jusqu'à 4h (associé à un fond de joint PE ou à un cordon laine de roche).



Coloris standards



Noir



Gris



Blanc



# JOINTS DE FRACTIONNEMENT

Lorsque le support a été fractionné, ou au droit des arrêts de coulage, il est nécessaire de scier au disque diamant les revêtements rigides. Les joints ainsi formés doivent alors être garnis au moyen d'un système [fond de joint + mastic d'étanchéité].

Tremco CPG propose à cette fin deux technologies :

- une solution à base de mastic polyuréthane de type illbruck PU901 ou PU902,

## PU901

**BUILDING SEALANT LM**  
Mastic PU bâtiment bas module



## PU902

**BUILDING SEALANT HM**  
Mastic PU bâtiment haut module

- une solution à base de mastic hybride (sans isocyanates), de type illbruck SP540.

## SP540

**FLOOR JOINT SEAL**  
Mastic pour Joints de Sol



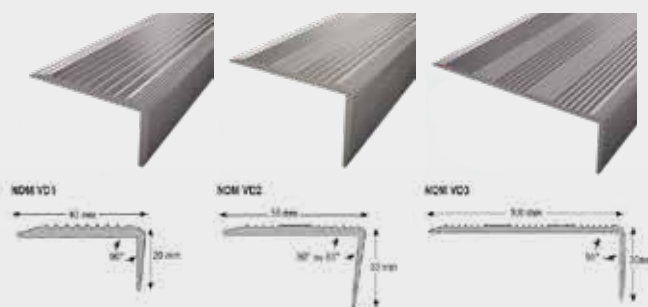


# NEZ DE MARCHE

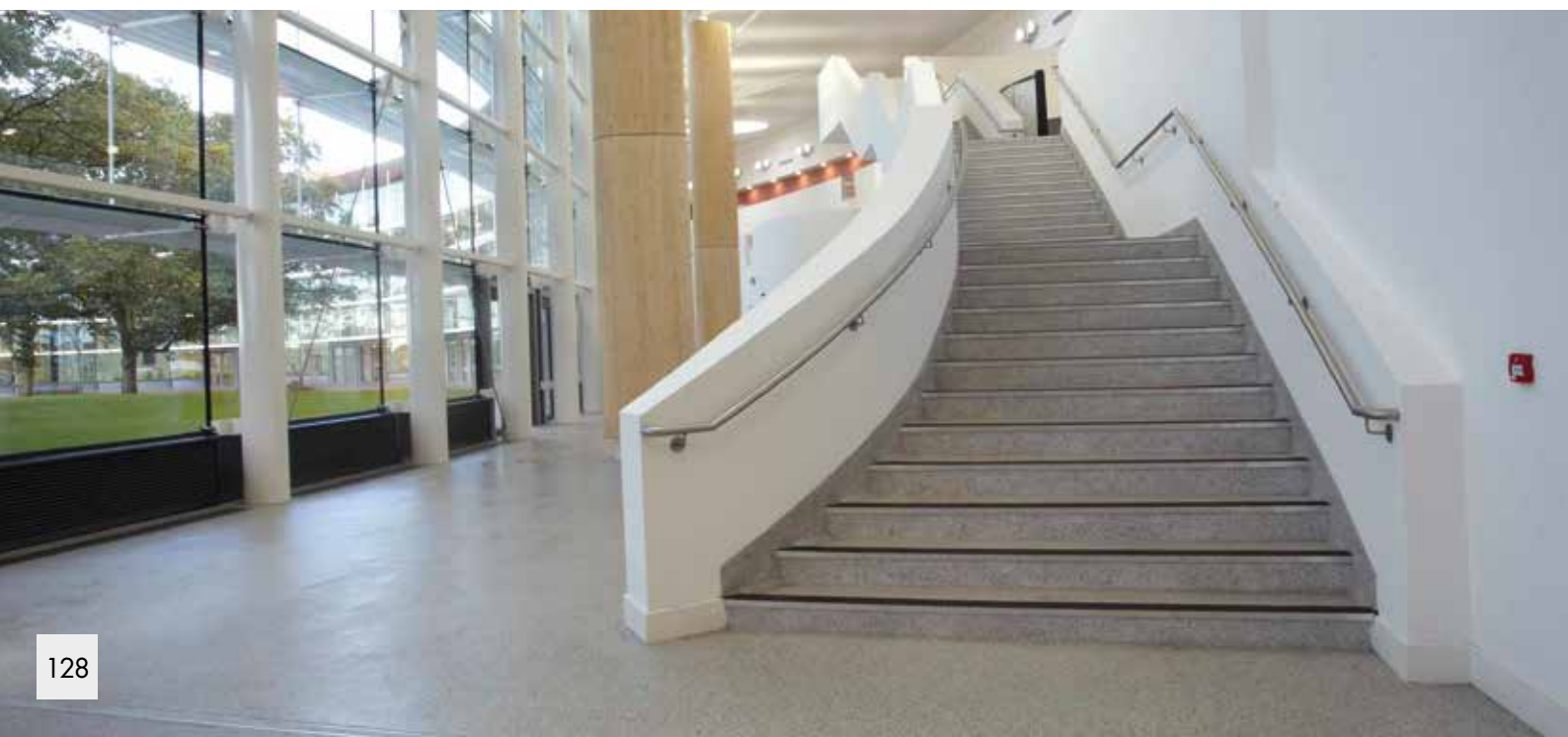
Les revêtements de sol en résine sont parfaitement bien adaptés à l'application et à l'usage dans les escaliers. Il est toutefois souhaitable d'employer des profilés de finition spécifiques, esthétiques et antidérapants pour la sécurité des usagers.

La gamme de nez de marche VEDA est bien compatible avec les sols en résine.

Le nez de marche NDM VD, tout en aluminium (brut ou anodisé), et avec une surface striée antidérapante, est utilisable pour tous types de construction. Il est à fixer mécaniquement tous les 30 cm et à coller avec la colle hybride illbruck SP350 ou équivalent.



Le nez de marche NDM 320, en aluminium également, dispose de bandes antidérapantes en PVC. Il est conçu pour résister à un passage intensif. L'alliage de l'aluminium strié et des bandes de PVC de couleur noir offre une esthétique élégante, quel que soit le type de bâtiment (écoles, hôpitaux, entreprises...), grâce à un angle standard de 90°.



# MATÉRIEL

Tremco CPG ne distribue pas directement de matériel nécessaire au test des supports, ni de matériel d'application, mais saura vous conseiller sur les machines et outils les plus appropriés à chaque type de résine et d'application envisagée.



Consultez votre Chargé d'Affaires Flowcrete local pour toute question sur la réception des supports et la préconisation de matériel de mise en œuvre : équipement lourd (grenailleuses, ponceuses, raboteuses, monobrosses...), matériel électroportatif (meuleuses, fraiseuses...), consommables pour abrasifs/diamants, outils à mains (raclettes, rouleaux, platoirs, flamandes, rouleaux débulleurs, ...).

# FORMATION ET SUPPORT TECHNIQUE

La qualité d'une réalisation de revêtement de sol en résine réside à la fois dans la qualité et le choix du système adapté à ses contraintes d'usage, dans le matériel employé, et dans le savoir-faire de l'applicateur, notamment lors de la réception et de la préparation soignée préalables du support, conformément aux Règles Professionnelles et NF DTU en vigueur.

C'est la raison pour laquelle les équipes de Prescripteurs, Formateurs techniques et de Chargés d'Affaires Flowcrete travaillent en collaboration étroite avec les clients : depuis la conception du projet, jusqu'au chantier, en passant par des modules de formation organisés dans les Centres de formation de Tremco CPG France, chez nos distributeurs, ou encore chez les clients-applicateurs eux-mêmes.





*Construction Products Group*

Tremco CPG est un groupe généraliste fabricant de produits de construction à haute performance permettant de répondre aux défis complexes de l'industrie de la construction d'aujourd'hui. Tremco CPG regroupe 7 marques fortes de la construction en Europe, dont illbruck, Flowcrete, Nullifire, Tremco, Vandex, Dryvit et Nudura. Avec plus de 1 400 employés dans toute l'Europe, nous sommes engagés à façonner un monde dans lequel les bâtiments et les infrastructures économisent l'énergie, sont plus pérennes et dépassent les critères de durabilité.

Calfeutrement des joints de construction, collage, protection passive contre l'incendie, revêtements de sol, imperméabilisation des ouvrages de génie civil et des toitures, blocs coffrage isolants, systèmes d'ITE pour façade - les marques de produits de Tremco CPG couvrent un large éventail parmi les besoins des constructeurs.

Tremco CPG fait partie de RPM International Inc. - un des groupes leaders de la construction dans le monde, tant dans le segment de l'industrie que de la distribution.

### Les valeurs fondamentales de Tremco CPG



Collaboration



Honnêteté & Intégrité



Respect



Engagement

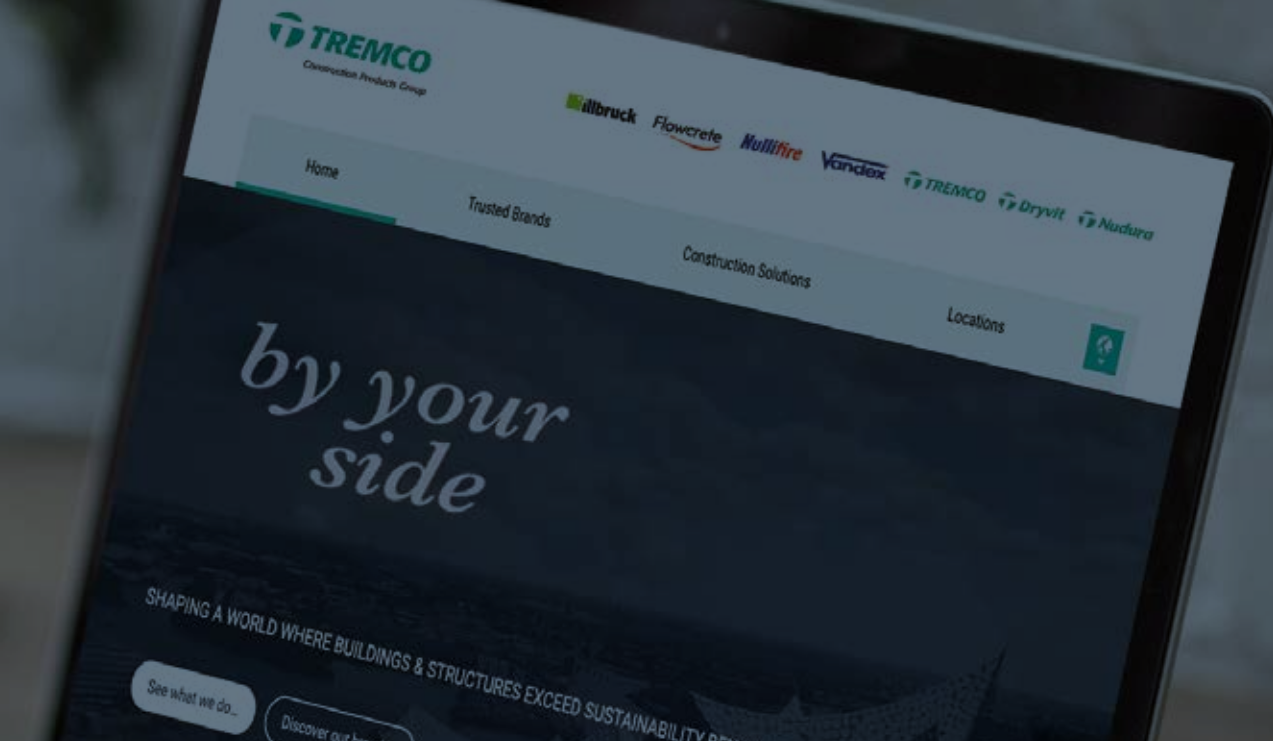


Développement Durable

### Nos principales marques européennes de produits de construction...







## Des solutions produits de classe mondiale

Les marques hébergées au sein de Tremco CPG couvrent un large éventail de besoins, dans les différents secteurs de la construction, et associent à leurs offres produits respectives une multitude de services et d'assistance, qu'il est rare de trouver réunies chez un même fournisseur.

**illbruck**

**Calfeutrement, collage  
& isolation**



**Nullifire**

**Protection feu passive**



**Flowcrete**

**Revêtement de sols**



**Vandex**

**Protection et  
imperméabilisation  
du béton**



**TREMCO**

**Toiture**



**Nudura Dryvit**

**Blocs coffrant isolants  
Systèmes ITE**





**Tremco CPG France SAS**

Valparc - OBERHAUSBERGEN  
12, rue du Parc - CS 73003  
67033 • STRASBOURG CEDEX 2 • FRANCE

T. +33 9 71 00 80 00  
F. +33 3 88 10 30 81  
info-fr@tremcocpg.com  
www.tremcocpg.eu



**Tremco CPG adhère à Ecofolio**



Avec Ecofolio  
tous les papiers  
se recyclent.

[www.flowcrete.eu](http://www.flowcrete.eu)